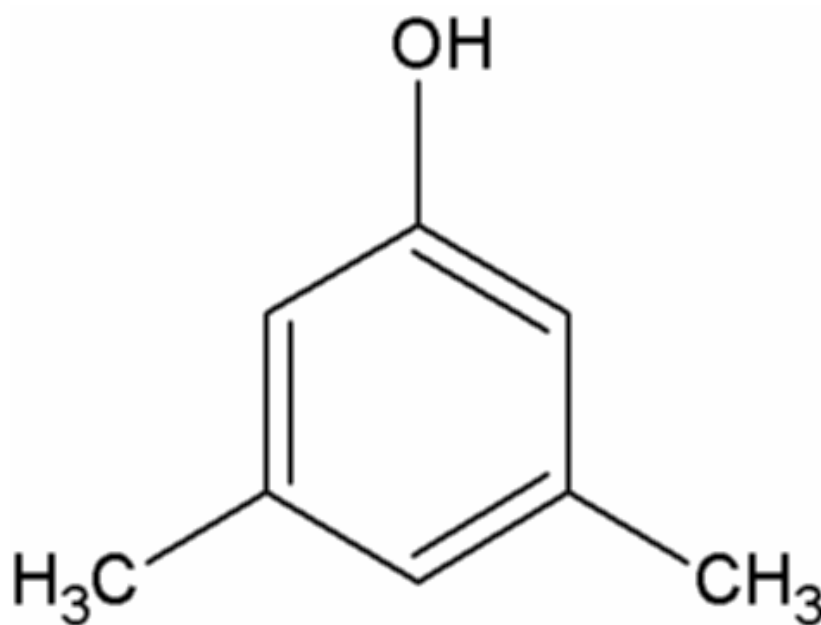




RESISTENSTABEL

1. Vejledning vedr. kemisk resistens.

1.1 Introduktion

Denne vejledning vedrørende kemisk modstand, er udarbejdet for at hjælpe designere af rørsystemer med udvælgelsen af kemisk resistente materialer. De angivne informationer er kun ment som vejledende. Mange forhold kan indvirke på materialevalget. Der må tages nøje hensyn til temperatur, tryk og kemiske koncentrationer, før valg af det endelige materiale træffes.

Termoplast og elastomers (elastiske kunststoffer) fysiske egenskaber er mere følsomme over for temperatur end metaller. Af den grund er der udviklet et klassificeringskort for hver.

1.2 Materialeklassificering for termoplaster og elastomer

A temperatur i °C	= Klassificering, angivelse af maksimal anvendelses temperatur, modstandsdygtig under normale forhold.
B til temperatur i °C	= Betinget modstandsdygtighed, kontakt produktafdelingen
C	= Ikke anbefalet
Blank	= Ingen data tilgængelig

1.3 Materialeklassificering for metaller

A = Anbefalet, modstandsdygtig under normale forhold

B = Betinget modstandsdygtighed, kontakt produktafdelingen

C = Ikke anbefalet

Blank = Ingen data tilgængelig

EPDM – EPDM er et terpolymer elastomer dannet af ethylen-propylen diene monomer. EPDM er slidbestandigt og ikke tilbøjelig til at revne. Det yder fremragende kemisk modstand over for forskellige typer af syrer og alkalier. Det er modtageligt for angreb af olie, og er ikke anbefalet til brug, der involverer petroleumsolie, stærke syrer og alkalier. Det er meget vejrbestandigt og modstandsdygtigt over for ozon. Det er rimeligt godt til keton og alkohol og har et fremragende temperaturspænd på -25 °C til 120 °C.

HYPALON® (CSM) – Hypalon har en god modstandsdygtighed over for oxydation, ozon og flammer. Det ligner neoprene, bortset fra en forbedret modstandsdygtighed over for syrer, hvor det kan modstå oxyderende syrer såsom salpetersyre, flussyre og svovlsyre. Hypalon er meget slidbestandigt, omtrent svarende til nitriler. Salte har kun lidt eller slet ingen effekt på Hypalon. Hypalon bør ikke udsættes for koncentrerede oxyderende syrer, æter, keton, klorede, aromatiske og nitrokulbrinter. Hypalon har et normalt temperaturspænd på -25°C til 90°C.

NEOPRENE (CR) – Neopren var et af de første syntetiske gummimaterialer, der blev udviklet. Neopren er et polymer, der kan anvendes til alle formål, og som har mange ønskværdige egenskaber. Neopren giver høj elasticitet med lavt kompressionssæt, er modstandsdygtigt over for flammer og animalske og vegetabiliske olier. Neopren anbefales især i forbindelse med levnedsmidler og drikkevarer. Generelt bliver neopren ikke påvirket af moderate kemikalier, fedtstoffer og mange olier og opløsningsmidler. Neopren angribes af stærke oxyderende syrer, de fleste klorede opløsningsmidler, æter, keton, aromatiske kulbrinter og hydrauliske væsker. Neopren har et moderat temperaturspænd på -25 °C til 70 °C.

NITRIL (NBR) – (BUNA-N) kendt som nitril-gummi, er et modstandsdygtigt polymer, der kan bruges til alle formål. Nitrile er et copolymer af butadien og acrylsyrenitril og har et moderat temperaturspænd på -25 °C til 80 °C. Nitril er meget modstandsdygtigt over for opløsningsmidler, olie, vand og hydrauliske væsker. Det udviser godt kompressionssæt, er slidbestandigt og har stor brudstyrke. Nitril bør ikke anvendes i meget polære opløsningsmidler såsom acetone og metyl ætæl keton, ligesom det heller ikke bør anvendes i klorede kulbrinter, ozon eller nitrokulbrinter.

FLUOROCARBON (FKM) (VITON®) (FLUOREL®) – Fluorocarbon elastomer er ifølge sagens natur forenelige med et bredt spektrum af kemikalier. På grund af denne udstrakte kemiske forenelighed, som spænder over betydelige koncentrationer og temperaturer, har fluorocarbon opnået bred accept som et konstruktionsmateriale til butterflyventiler, O-ringe og sæder. Fluorocarbon elastomer kan anvendes i de fleste applikationer, der indeholder mineralske syrer, saltopløsninger, klorede kulbrinter og petroleumsolier. De er særligt gode til kulbrinte-anvendelser. Fluorocarbon har et af de største temperaturspænd af alle elastomer, -25 °C til 150 °C, men er dog ikke velegnet i forbindelse med damp.

TEFLON®(PTFE) - Polyetrafluoroethylene har en fremragende modstandsdygtighed over for kemiske angreb fra de fleste kemikalier og opløsningsmidler. PTFE har et temperaturspænd på -25 °C til 200 °C i ventilanvendelser. PTFE, som er en selv-smørende blanding, bruges som sædemateriale i kuglehaner.

ALUMINIUM – et ikke-ferro metal, er et meget let metal – kun ca. 1/3 af stål's vægt. Aluminium fremviser fremragende modstandsdygtighed over for atmosfærisk korrosion, men kan være meget reaktiv med andre metaller. I ventiler bliver aluminium hovedsagelig brugt til ydre udstyrs komponenter som håndhjul eller identifikationsmærkater

KOBBER – Blandt en af kobbermaterialernes vigtigste egenskaber er deres termiske og elektriske varmeledningsevne, modstandsdygtighed over for korrosion og slidtage og duktilitet. Kobber opfører sig godt ved høje temperaturanvendelser og er let at samle via loddebolt eller slaglodde. Kobber anvendes udelukkende til fittings.

BRONZE – En af de første legeringer, der blev udviklet i Bronzealderen. Bronze er overvejende accepteret som industristandard til trykclassificerede bronzeventiler eller fittings. Bronze har en højere styrke end rent kobber, er let at støbe, har forbedret forarbejdningsevne og er meget let at samle via loddebolt eller slaglodde. Bronze er meget modstandsdygtig over for gravrust, med en generelt mindre modstand over for de fleste kemikalier i forhold til rent kobber.

SILICIUMBRONZE – Har samme duktilitet som kobber, men meget større styrke. Siliciumbronze har den samme eller højere modstandsdygtighed over for korrosion end kobber. Almindeligvis brugt som spindelmateriale til trykclassificerede ventiler. Siliciumbronze har større modstand over for revnedannelser på grund af trykkorrosion end almindeligt messing.

ALUMINIUMSBRONZE

Aluminiumsbronze tåler varmebehandling og har samme styrke som stål. Dannelse af et aluminiumsoxydlag på udsatte overflader gør dette metal meget modstandsdygtigt over for korrosion. Kan ikke anbefales til vådsystemer med høje PH-værdier.

MESSING – Har generelt en god modstandsdygtighed over for korrosion. Modtagelig over for afzinkning ved særlige anvendelser; fremragende bearbejdningsevner. Messing anvendes primært til kuglehaner spindler og kugler og til jernventilspindler. Støbt messing bliver bl.a. anvendt til husdele og endestykker for messing kugleventiler.

STØBEJERN – En legering af jern, kulstof og silicium; let at støbe; god trykfasthed i rå støbe tilstand. Støbejern har fremragende mekanisk dæmpning og er let at bearbejde. Det er standardmateriale for ventilkroppe og ventilkappe til PN 16 ventiler. Støbejern har en modstandsevne over for korrosion, der i visse miljøer er forbedret i forhold til stål.

SEJJERN – har en komposition tilsvarende støbejern. Specialbehandling ændrer den metallurgiske struktur, hvilket giver højere mekaniske egenskaber; nogle kvaliteter bliver varmebehandlet for at forbedre duktiliteten. Sejjern har de samme styrkeegenskaber som stål, når der anvendes samme støbeteknikker som til støbejern.

KULSTOFSTÅL – Meget gode mekaniske egenskaber; god modstandsdygtighed over for korrosion og sulfider. Kulstofstål har styrke ved både høje og lave temperaturer, er meget hårdt og har en fremragende udmattelses-styrke. Anvendes hovedsageligt til skydeventiler, sædeventiler og kontraventiler i applikationer op til 450 °C, og til et-, to- og tredelte kuglehaner

3% NIKKELJERN – Forbedret modstandsdygtighed over for korrosion i forhold til støbejern og sejjern. Højere modstandsdygtighed over for temperaturkorrosion og bedre mekaniske egenskaber. Meget modstandsdygtigt over for oxyderende atmosfære.

FORNIKLET SEJJERN – Nikkelbelægning har opnået bred accept til brug i kemisk bearbejdning. Disse belægnings har en meget høj brudstyrke, 345 til 1550 MPa. Materialets hårdhed er til en vis grad indikativ for dets modstandsdygtighed over for slid. Fornikling er specificeret af mange, til coating af klap på butterflyventil.

400 SERIEN AF RUSTFRIT STÅL – en legering af jern, kulstof og krom. Disse rustfrie stål er normalt magnetiske på grund af deres martensitisk struktur og jernindhold. 400 serien af rustfrit stål er modstandsdygtigt over for temperaturoxydation og har forbedrede fysiske og mekaniske egenskaber i forhold til kulstofstål. De fleste af 400 seriens rustfrie stål tåler varmebehandling. De mest almindelige anvendelser i ventiler er som spindelmateriale til butterflyventiler og som bagsædebøsning og skydeklap til støbestålsventiler.

316 RUSTFRIT STÅL – En legering af jern, kulstof, nikkel og krom. Et ikke-magnetisk rustfrit stål med større duktilitet end 400 serien af rustfrit stål. På grund af en austenitisk struktur har 316 rustfrit stål en meget stor modstandsdygtighed over for korrosion i en lang række miljøer, det er ikke modtageligt for krakning på grund af trykkorrosion og bliver ikke påvirket af varmebehandling. De mest almindelige anvendelser i ventiler er til spindel, krop og kuglemateriale.

17-4 pH RUSTFRIT STÅL® – Er en martensitisk bundfældende, ældningshærdende rustfrit stål, som giver stor styrke og hårdhed. 17-4 pH er mere modstandsdygtigt over for ætsende angreb end alle de rustfrie stål i 400 serien, og under mange forhold nærmer dets modstandsdygtighed over for korrosion sig meget 300 serien af rustfrit stål. 17-4 pH bruges hovedsageligt som spindelmateriale til butterfly- og kugleventiler.

ALLOY 20 Cb-3® – Denne legering har større mængde nikkel og krom end 300 serien af rustfrit stål og med tilsætningen af niobium kan denne legering forsinke krakning på grund af trykkorrosion og har en forbedret modstandsdygtighed over for svovlsyre. Alloy 20 finder bred anvendelse i alle faser af kemisk bearbejdning. Almindeligvis brugt som indvendigt trim til butterflyventiler.

MONEL® – Er en nikkelkobber legering hovedsagelig brugt som indvendigt trim til butterfly- og kuglehaner. Et af de mest specificerede materialer til modstand mod korrosion fra hav- og saltvand. Monel er også meget modstandsdygtigt over for stærkt kautiske opløsninger.

STELLITE® – kobolt base legering, en af de bedste legeringer til alle formål. Meget modstandsdygtigt over for varme, slid, korrosion, stød, oxidation, termal rystelse og nedbrydning. Stellite tåler høj polering og bruges til sæderinge i stålventiler. Stellite's hårdhed påvirkes ikke ved varmebehandling.

HASTELLOY C® – En høj nikkelkrom molybdænlegering, som har en fremragende modstandsdygtighed over for en lang række kemiske procesmiljøer, herunder stærke iltningsmidler som vådt klorid, klorgas og ferriklorid. Hastelloy C er også modstandsdygtigt over for salpetersyre, saltsyre og svovlsyre ved moderate temperaturer.

2. Materialebetegnelser samt Mat.nr og ASTM-standarder for opførte ventilmetaller

Aluminium

3.2315 - B85-96 Støbt

Kobber

2.0370 - B124

Bronze

2.1090 Rg.7 - B62 Støbt

2.1086 Rg.10 - B584

2.1050 DIN 1705

Siliciumbronze

ASTM B-98 Alloy B

2.0492 CuZn15Si4

1.4408 CF8M - A351 (CF-8M)

Aluminiumsbronze

2.1096 Rg.5 - B148 Støbt

ASTM B-150 Rod

Messing

MS 58 CuZn 39 Pb 3

MS 83 Cu Zn 37

Støbejern

0.6025 GG25 A126 Kl. B

2. 4366 Alloy 400 B-164

ASTM 494 Grade M-35-1

Sejrn

A395 Heat Treated

0.7040 GGG-40 - A-536

Kulstofstål

1.0619 GS-C25 - A216 WCB

1.0432 C-21 - A105 Smedet

1.1156 GC24E - A352 LCB

3% Nikkeljern

0.6025 A126 Kl. B Modificeret

Forniklet sejjern

0.7050 A536 Belagt

400 serien af rustfrit stål

2.4618 Hastalloy G - B582

1.4006 GX12Cr13 - A217 CA-15

1.4006 AISI410 - A276 (410)

316 rustfrit stål

1.4401 AISI 316 - A276 (316)

1.4436 AISI 316 - A276 (316)

17-4 PH rustfrit stål

1.4542 AISI630 A564 (630)

1.4548 AISI630 A564 (630)

Alloy 20

1.4500 CN7M A351(CN-7M)

2.4660 20Cb-3 - B473

Monel

2.4360 Alloy 400 B-164

Stellite

2.4964 Stellite No25 - AWS 513

Hastelloy C

2.4610 Hastalloy C-4 - B574

2.4602 Hastalloy C-22 - B574

2.4819 Hastalloy C-276 - B574



Kemikalier og formularer	KONCENTRATION	Plastik & Elastomer ved max. temp °C						Metaller																	
		TEFLON	EPDM	NITRIL	HYPALON	NEOPRENE	FKM	ALUMINIUM	KOBBER	BRONZE	SILICIUM BRONZE	ALU. BRONZE	MESSING	STØBEJERN	SEJERN	STÅL	3% NIKKELJERN	FORNIKLET SEJERN	SERIE 400 RUSTFRI	316 SS	17-4 PH RUSTFRI	ALLOY 20	MONEL	STE LITE	HASTALLOY C
2-Ethylhexanol CH ₃ (CH ₂) ₃ CHC ₂ H ₅ CH ₂ OH					20	C																			
Acetaldehyd CH ₃ CHO	Konc.	180	90	C	C	C	C	B	C	C	C	C	C	B	B	A		B	B	A		A	A	A	A
Acetamid CH ₃ CONH ₂		180	90	C	C	C	C	B		A		A		A	A			A	A	A	A	A	A	A	A
Acetofenon C ₆ H ₅ COCH ₃		180	60	C		C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C					
Acetone CH ₃ COCH ₃		180	55	C	B til 20	C	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Acetonitril CH ₃ • COCH ₃			C	C		20	C													A		A			A
Acetylen HC-CH	Luftart 100%	120	90	60	20	20	90	A	C	C	C	C	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Acetylchlorid CH ₃ COCL		90	C	C	C	C	85	C	A	A	A	A	A	C	C	A		C		A	A	A	A		
Acrylonitril H ₂ C:CHCN		180	C	C	60	C	C	B		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A
Acrylsyre H ₂ C:CHCOOH	97%	90																							
Acrylsyremetylester CHCO ₂ C ₂ H ₅	Teknisk ren	150	B til 20	C	C	C	C							C						A		A	A		
Adipinsyre COOH(CH ₂) ₄ COOH	Mættet	180	90	80	60	70	120	B	A					C	C	B		C		B til 90		B	B til 90		A
Affarvningsmiddel 5% aktiv CL ₂		90	60	C			85			C	C	C	C	C	C	C		C	B	A	B	A	A		A
Affarvningsmiddel 12% aktiv CL ₂		90	60	C	20		85			C	C	C	C	C	C	C		C	B	A	B	A	A		A
Alkan C ₃₆ H ₇₄		120	C	40		60	150		A	A	A	A		B	A	A	B	B	A	A	A	A	A	A	A
Allylalkohol CH ₂ =CHCH ₂ OH	96%	120	20	70	90	20	85			A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Allylchlorid CH ₂ CHCH ₂ CL		180	C	C		20	C									C									
Aluminium Florid (vandfri) ALF ₃	Mættet	120	100	80	90	70	120		C	C	C	C	C	C	C	C		C	C	B	C	B	A		
Aluminiumacetat Al(C ₂ H ₃ O ₂) ₃	Mættet	180	B til 90	20	C	C	C	C		C		C			C					A		A	B		
Aluminiumammoniumsulfat ALNH ₄ (SO ₄) ₂ • 12H ₂ O	Mættet	120	90	60			90	A	B	B	B	B	B			C			B	A		A	A		
Aluminiumhydroxid ALO ₃ • 3H ₂ O	Mættet	120	100	80		40	90		C	C	C	C	C	B	B	C		B	B	A	A	A	B		
Aluminiumkaliumsulfat ALK(SO ₄) ₂ • 12H ₂ O	Mættet	200	90	80	90	70	90	A	B	B	B	B	B			C			B	A		A	A		
Aluminiumklorid ALCL ₃	Mættet	120	100	20	90	70	120	A	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	A	C	A	A		
Aluminiumnitrat AL(NO ₃) ₃ • 9H ₂ O	Mættet	120	100	80	40	40	40	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C		A	A	A	C		
Aluminiumoxidklorid							C																		
Aluminiumsulfat AL ₂ (SO ₄) ₃	Mættet	120	100	90	70	60	85	C	C	C	C	C	C	C	C	C		C	C		B				A
Amerikansk olie		175	60	60	65	40	60	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Ammoniak flydende NH ₃	100%	200	100	20	B til 20	20	C	A	C	C	C	C	C			A			A	A	A	A	A		A
Ammoniak gas NH ₃	100%	200	60	60	60	60	C	B	B	B			C	A		A				A	A	A	A		A
Ammoniak vandfri NH ₃		120	90			40	C		C	C	C	C	C	A		A				A	A	A	A		A

Kemikalier og formularer	KONCENTRATION	Plastik & Elastomer ved max. temp °C						Metaller																					
		TEFLON	EPDM	NITRIL	HYPALON	NEOPRENE	FKM	ALUMINIUM	KOBBER	BRONZE	SILICIUM BRONZE	ALU. BRONZE	MESSING	STØBEJERN	SEJERN	STÅL	3% NIKKELJERN	FORKLET SEJERN	SERIE 400 RUSTFRI	316 SS	17-4 PH RUSTFRI	ALLOY 20	MONEL	STE LITE	HASTALOY C				
Ammoniakvand NH ₄ OH	10%	200	10	B til 20	90	20	20	B	C	C	C		C			C			B	A	A	A	B		A				
Ammoniumacetat NH ₄ (C ₂ H ₃ O ₂)	Mættet	200	60		60	60				C	C	C	C							B			B						
Ammoniumcarbonat CH ₂ O ₃ • 2H ₃ N	Mættet	200	100		60	60	120	100	B til 20	B til C						C			A til 60	C		B	B	B	B	B	B		A
Ammoniumdichromat (NH ₄) ₂ CR ₂ O ₇			20	40	40	40																							
Ammoniumfluorid NH ₄ F	10%	200	100	40	90	40		C	C	C						C			C										
Ammoniumfluorid NH ₄ F	25%	200	60					C	C	C						C			C										
Ammoniumfosfat NH ₃ H ₂ PO ₄	Alle	200	100	40	60	60	85	B	C	C	C	C	C	C	B	B	C		B	A	A	A	A	B				A	
Ammoniumhydrogenflorid NH ₄ HF ₂	Mættet	200	90	80			90		B til 20	C						C	C	C	C	C	C	B	B	B	B				
Ammoniumhydrosulfid (NH ₄)HS		200		80																									
Ammoniumhydroxid NH ₄ OH	10%	200	100	B til 20	90	20	20	B	C	C	C					C				B	A	A	A	B				A	
Ammoniumklorid NH ₄ CL	Mættet	200	100	80	90	70	120	B		C						C	C	C	C	C	C	C	B	C	B	B		B	
Ammoniumnitrat NH ₄ NO ₃	Mættet	200	120	80	90	70	40		C	C	C					C							A	A	A			A	
Ammoniumpersulfat (NH ₄) ₂ S ₂ O ₈		90	100		20	20		C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	B	A			A	C			A	
Ammoniumsulfat (NH ₄) ₂ SO ₄		200	100	80	90	70	90	C	C	C	C	C	C	C	B	B	C	B	B	B	B	B	B	A	B			A	
Ammoniumsulfid (NH ₄) ₂ S	Fortynde t	175	100	60	90	70		A	C	C	C	C	C	C	C	C	C		C			B		B	B				
Ammoniumthiocyanat NH ₄ SCN	50-60%			20	20	20	85	B	C	C	C	C	C	C	C	C	C		C			A	A	A	B			A	
Amylacetat CH ₃ COOC ₅ H ₁₁		40	B til 20	C	C	C	C	A		B	B	B	B	B	B	B	B	A	B	A	A	A	A	A	A	A		A	
Amylalkohol C ₅ H ₁₁ OH		200	100	60	B til 90	60	85		A	A	A	A	A	A	B	B	B		B	A	A	A	A	A	A				
Anilin C ₆ H ₅ NH ₂		90	60	C	20	C	C	C	C	C	C	C	C	C	B	B	C	B	B	A	A	A	A	A	B			A	
Anilin saltsyre C ₆ H ₅ NH ₂ • HCL	Mættet				C	C	85			C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C		A					
Anilinklorhydrat																												A	
Antimon(III)-klorid SBCL ₃	Mættet		60	60	60	60	85	C		C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	A	A					
Antimonsmør SBCL ₃	Mættet		60	60																									



Kemikalier og formularer	KONCENTRATION	Plastik & Elastonomer ved max. temp °C						Metaller																	
		TEFLON	EPDM	NITRIL	HYPALON	NEOPRENE	FKM	ALUMINIUM	KOBBER	BRONZE	SILICIUM BRONZE	ALU. BRONZE	MESSING	STØBEJERN	SEJERN	STÅL	3% NIKKELJERN	FORKIKLET SEJERN	SERIE 400 RUSTFRI	316 SS	17-4 PH RUSTFRI	ALLOY 20	MONEL	STE LITE	HASTALLOY C
Asfalt		175	C	B til 20	C	C	80	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B		
Bariumcarbonat BaCO ₃	Mættet	200	120	80	90	70	120			A	A	A	A	B	B	B	B	A	A	A	A	A			
Bariumhydroxid Ba(OH) ₂	Mættet	200	90	80	90	60	150			C	C	C	C	B	B	C		B	A	A	A	A	A		A
Bariumklorid BaCL ₂ • 2H ₂ O	Mættet	200	120	80	90	70	150		A	A	A	A	A	B	B	C	B	B	B	A		A	A		
Bariumnitrat Ba(NO ₃) ₂	Mættet	120	90	80	90	70	150			C	C	C	C	A	A	A		A		A		A			
Bariumsulfat BaSO ₄	Mættet	200	90	40	90	70	150			B	B	B	B	B	B	A		B	A	A	A	A	A		
Bariumsulfid BaS	Mættet	200	60	C	90	70	150		C	C	C	C	C	B	B	C		B	A	A	A	A	A		
Benzaldehyd C ₆ H ₅ CHO	10%		60	C	C	C	C		A	A	A	A	A	C	C	B		C	A	A	A	A	B		A
Benzen C ₆ H ₆		120	C	C	C	C	65		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Benzensulfonsyre C ₆ H ₅ SO ₃ H	10%		C	C	80	40	85			B	B	B	B	C	C	C		C	B	B	B	A	A		
Benzin (blyfri)		90	C	20	20		40*	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Benzin (blyholdig)		90	C	20	20	20	40	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Benzin (sur)		90	C	20			40			B	B			A	A	A		A	B	A	A	A	C		A
Benzoesyre (E ₂₁₀) C ₆ H ₅ COOH	Alle	175	C	C	90	70	90			C	C	C	C	C	C	C		C	A	A	A	A	A		A
Benzylalkohol C ₆ H ₅ CH ₂ OH			C	C	60	B til 60	B til 60		A	A	A	A	A	B	B	B		B	A	A	A	A	A	A	
Bismuthcarbonat (BiO) ₂ CO ₃				20	40	20																			
Bittermandelolie C ₆ H ₅ CHO	10%		60	C	C	C	C		A	A	A	A	A	C	C	B		C	A	A	A	A	B		A
Bitumen		175	C	B til 20	C	C	80	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B		A
Blegemiddel 5% aktiv CL ₂		90	60	C			85			C	C	C	C	C	C	C		C	B	A	B	A	A		A
Blegemiddel 12% aktiv CL ₂		90	60	C	20		85			C	C	C	C	C	C	C		C	B	A	B	A	A		A
Blod		90		20	20	20	20			B		B		C	C			B		A	A	A	A		A
Blyacetat Pb(C ₂ H ₃ O ₂) ₂ • 3H ₂ O	Mættet	150	100	20	40	70	C			C	C			C	C	C		C		A		A	A		
Blyklorid PbCL ₂		150	C	40	40	20	60																		
Blynitrat Pb(NO ₃) ₂	Mættet	150	80	80		60	105									A				A		A			
Blyukker Pb(C ₂ H ₃ O ₂) ₂ • 3H ₂ O	Mættet	150	100	20	40	70	C			C	C		C	C	C		C		A		A	A			
Blyulfat PbSO ₄		150	100	80	90	60	105			B	B			C	C	C		C		B		B	B		
Blæk		150		20		20	20			A	A	A		C	C	C		C		A		A	A		
Blåsten CuSO ₄ • 5H ₂ O	Mættet	120	100	80	60	70	90																		
Blåsyre HCN				20	40	20																A			
Bomuldsfrøolie		200	C	80	90		85		A	B	B	B	B	B	B	B		B	A	A	A	A	B		
Borax Na ₂ B ₄ O ₇ • 10H ₂ O	Mætte t	150	100	60	90	60	85			A	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Boroxid H ₂ BO ₃	Mætte t		100	60	90	60	85			B	B	B	B	C	C	B		C	B	S	B	A	A		A



Kemikalier og formularer	KONCENTRATION	Plastik & Elastomer ved max. temp °C						Metaller																	
		TEFLON	EPDM	NITRIL	HYPALON	NEOPRENE	FKM	ALUMINIUM	KOBBER	BRONZE	SILICIUM BRONZE	ALU. BRONZE	MESSING	STØBEJERN	SEJERN	STÅL	3% NIKKELJERN	FORKIKLET SEJERN	SERIE 400 RUSTFRI	316 SS	17-4 PH RUSTFRI	ALLOY 20	MONEL	STE LITE	HASTALLOY C
Borsyre H ₃ BO ₃	Mættet		100	60	90	60	85			B	B	B	B	C	C	B		C	B	A	B	A	A		A
Bremsevæske		150	60	C			C			B				B	B	A		B	A	A	A	A	A		
Brine	Mættet	200	120	80	80	70	150			A	A	A		C	C	C	B	C	B	A	B	A	A		A
Brint H ₂	Gas	150	120	80	90	70	150	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Brintoverilte H ₂ O ₂	50%	150	40	C	90	C	85	C	C	C	C	C	C	C	C	B	C	C	A	A	A	A	A		
Brintoverilte H ₂ O ₂	90%	150	C	C	90	C	40	C	C	C	C	C	C	C	C	B	C	C	A	A	A	A	B		B
Brom Br ₂	Væske		C	C	20	C	20	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C		A
Brom Br	Damp		C	C	20	C	20	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	A	A		A
Brombenzen C ₆ H ₅ Br			C				65																		
Brombrintesyre Hbr	20%	120	60	C	B til 40	20	85	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	
Brombrintesyre Hbr	50%	120	60	C	B til 40	20	85	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	
Brommethan CH ₃ Br		150	C	20	C	C	85			C	C	B		C	C	B				B		B	B		
Bromsyre HBrO ₃			20				20	C	C	C	C	C	C												
Bromtoluen C ₇ H ₇ Br																									
Bromvand Mættet	Kold, C	C	C	20	C	85	C	C	C	C	C	C	C	C	C		C								
Brændt kalk CaO			100	80	90	70								A	A	B				A	A	A			
Butadien H ₂ C:CHHC:CH ₂	50%	175	C	B til C	60	60	85	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Butan C ₄ H ₁₀	50%	175	C	20	90	20	85	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Butanol CH ₃ (CH ₂) ₂ CH ₂ OH		150	B til 90	60	60	60	25		B	B	B	B			B			A	A	A	A	A			
Butansyre CH ₃ CH ₂ CH ₂ COOH		150	60		C	C	20			A	A	A	A	C	C	C	C	C	B	A	A	A	A		
Buten CH ₃ CH:CHCH ₃	Væske	200	C	20	C	C	40			A	A	A	A			A			A	A	A	A	A	A	A
Butylacetat CH ₃ COOCH(CH ₃)(C ₂ H ₅)		75	60	C	C	C	C			B	B	B	B	B	B	B		B	A	A	A	A	A		A
Butylalkohol CH ₃ (CH ₂) ₂ CH ₂ OH		150	B til 90	60	60	60	25		B	B	B	B			B			A	A	A	A	A			
Butylen CH ₃ CH:CHCH ₃	Væske	200	C	20	C	C	40			A	A	A	A			A			A	A	A	A	A	A	A
Butylfenol C ₆ H ₅ C ₆ H ₄ OH				B til 20	20	C																			
Butylfphthalat							20																		
Butylstearat ^t CH ₃ (CH ₂) ₁₆ CO ₂ (CH ₂) ₃ CH ₃		120	C	40		C	85			A	A	A	A	B	B			B	A	A	A	A			
Butynediol HOCH ₂ C:CCH ₂ OH					40	B til 20																			
Cadmiumcyanid Cd(CN) ₂						20																			
Calciumbisulfit CA(HSO ₃) ₂		75	C	20	90	20	85			C	C	C	C	C	C	C		C	B	A		A	C		A

Kemikalier og formularer	KONCENTRATION	Plastik & Elastonomer ved max. temp °C						Metaller																	
		TEFLON	EPDM	NITRIL	HYPALON	NEOPRENE	FKM	ALUMINIUM	KOBBER	BRONZE	SILICIUM BRONZE	ALU. BRONZE	MESSING	STØBEJERN	SEJERN	STÅL	3% NIKKELJERN	FORNIKLET SEJERN	SERIE 400 RUSTFRI	316 SS	17-4 Ph RUSTFRI	ALLOY 20	MONEL	STE LITE	HASTALLOY C
Calciumcarbonat CaCO ₃		175	100	40	20	20	150		A	C	C	C	C	B	B	B		B	A	A	A	A	A		A
Calciumdisulfid Ca(HS) ₂ • 6H ₂ O		90		40	C		85												A		A				
Calciumhydroxid Ca(OH) ₂		120	100	60	90	20	120	C	C	C	C	C	C	C	C	C		C	A	A	A	A	A		A
Calciumhypoklorit Ca(OCL) ₂	30%	90	20	C	60		85	C	C	C	C	C	C	C	C	C		C	B	B	B	B	C		B
Calciumklorat Ca(CLO ₃) • 2H ₂ O		175	60	20	20	20	85		C	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	A		A	A		
Calciumklorid CaCL ₂		175	100	40	90	70	120		B	B	B	B	B	A	A	C		C	B	A	B	A	A	B	A
Calciumnitrat Ca(NO ₃)		90	100	80	40	40	90		B	B	B	B	B	B	B			B		A		A	A		
Calciumoxid CaO			100	80	90	70							A	A	B					A	A	A			
Calsiumsulfat CaSO ₄		90	100	80	90	70	90		A	A	B	B	B	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Camfer C ₁₀ H ₁₆ O		175	100	40	20	C	120			B	B	B	B	B	B	B		B	A	A	A	A	B		
Caprylsyre CH ₃ (CH ₂) ₆ COOH		175											A	A	B		A		A		A				
Carbamid CO(NH ₂) ₂			100	60	60	60	85		C		B	B			C	C	C				A	A	B	C	
Carbitol		90	20	20	20	20	40			B	B	B	B	B	B	B		B		B		B	B		
Carbondioxid CO ₂	Tør 100%	200	90	80	90	70	90	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		
Carbondioxid CO ₂	Våd	200	100	80	90	70	90	A	A	A	A	A	A	B	B	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A
Carbondisulfid CS ₂		90	C	B til 20	C	C	20		C	B	B	B	B	A	A	A		A	A	A		A	A		A
Carbonmonoxid CO	Luftart	200	120	20	90	20	120	A		A	A	A	A	A	A	B		A	A	A	A	A	A		A
Carbontetraklorid CCL ₄		175	C	C	C	C	85		B	A	A	A	A	C	C	A		C	A	A	A	A	A		A
Castorolie		175	60	60	65	40	60	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Celluloseacetat CH ₃ COOCH ₂ CH ₂ OC ₂ H ₅		150	60	C	C	C	C	B		B		B			B					B		B			A
Cellulosefortynder C ₆ H ₁₀ O ₂		90	60	C	20		C			A	A	A	A	A	A	A		A		A		A		A	
Chromkaliumsulfat CrK(SO ₄) ₂ • 12H ₂ O			60	80	90	70	90								C					B	B	A	B		
Chromsyre H ₂ CrO ₄	10%	175	20	C	60		40	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	B til 100	A til 20		A til 50	B		A
Chromsyre H ₂ CrO ₄	30%	175	C	C	60		40	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	B til 100	A til 20		A til 50	C		A
Chromsyre B til H ₂ CrO ₄	40%	150	C	C																					



Kemikalier og formularer	KONCENTRATION	Plastik & Elastomer ved max. temp °C						Metaller																		
		TEFLON	EPDM	NITRIL	HYPALON	NEOPRENE	FKM	ALUMINIUM	KOBBER	BRONZE	SILICIUM BRONZE	ALU. BRONZE	MESSING	STØBEJERN	SEJERN	STÅL	3% NIKKELJERN	FORNIKLET SEJERN	SERIE 400 RUSTFRI	316 SS	17-4 PH RUSTFRI	ALLOY 20	MONEL	STE LITE	HASTALLOY C	
Collagen		150	90	80	90	70	120			C	C	B		C	C	C		C	C	C	A	A				
Creosot		175	C	25	25	C	25		B	B	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Cresol CH ₃ C ₆ H ₄ OH	90%	90	C	C	B til 60	C	40												B			B				
Cresylsyre C ₇ H ₈ O	50%	90	C	C	C	C	85		A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A		
Crotonaldehyd CH ₃ CH:CHCHO		90		C		20	C																			
Cumen C ₆ H ₅ CH(CH ₃) ₂		150	C	C	C	C	90									B				B		B	B		A	
Cuprisulfat CuSO ₄ • 5H ₂ O	Mættet	120	100	80	60	70	90																			
Cuproklorid CuCL	Mættet	175	90	80	20	20	90		C	C			C													
Cyclohexan C ₆ H ₁₂		150	C	C	C	C	85			A	A	A	A	B	B	A		B	A	A	A	A	A	A	A	
Cyclohexanol C ₆ H ₁₁ OH		120	C	C	C	C	85							A	A			A	A	A	A	A				
Cyclohexanon C ₆ H ₁₀ O		90	20	C	C	C	C			B	B	B	B	B	B	B		B	B	A		A	B		A	
Damp (høj tryk) 40 Bar -		C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	B	A	C	B	A	A	A	A	C		A
Damp (lav tryk) < 2 Bar		200	C	C	C	C	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Damp (Mellem tryk) 2 Bar - 40 Bar		200	C	C	C	C	C	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B		A	
Decahydronafthalen C ₁₀ H ₁₈		200	C	C	C	C	90																			
Decalin C ₁₀ H ₁₈		200	C	C	C	C	90																			
Decansyre CH ₃ (CH ₂) ₈ COOH		175												A	A	B		A		A		A				
Dextrin stivelse	Mættet	90	C	80			90		A	A	A	A	A	B	B	B				A		A				
Dextrose C ₆ H ₁₂ O ₆		200	60	80	60	70	90			A	A			A						A		A				
D-glucose C ₆ H ₁₂ O ₆		200	60	80	60	70	90			A	A			A						A		A				
Diacetonealkohol CH ₃ COCH ₂ C(CH ₃) ₂ OH		175	20	C		C	C		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Dibromethan B til BrCH ₂ CH ₂ BR	Tør	175		C			B til 20			A					A	A				A		A	A		A	
Dibutoxyethylfthalat C ₂₀ H ₃₀ O ₆			20	B til C	60	C	90			A	A	A	A	A	A	A		A		A		A				
Dibutylfthalat C ₈ H ₄ (COOC ₄ H ₉) ₂		175	20	C	C	C	C			A	A	A	A	A	A	A				A		A				
Dibutylsebacat C ₄ H ₉ OCO(CH ₂) ₈ OCOC ₄ H ₉		175	20	C	C	C	C																			
Dichlorbenzen C ₆ H ₄ CL ₂			C	C	C	C	65							A	A			A		A		A				
Dichlorethylen C ₂ H ₄ CL ₂		175	C	C	C	C	85					B			B					B			A			
Dieselolie		175	C	20	C	C	85		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		
Diethylamin C ₄ H ₁₀ NH		90	20	20			C		C	C	C	C	C	A	A	C			A	A	A	A	B			

Kemikalier og formularer	KONCENTRATION	Plastik & Elastonomer ved max. temp °C						Metaller																
		TEFLON	EPDM	NITRIL	HYPALON	NEOPRENE	FKM	ALUMINIUM	KOBBER	BRONZE	SILICIUM BRONZE	ALU. BRONZE	MESSING	STØBEJERN	SEJERN	STÅL	3% NIKKELJERN	FORKIKLET SEJERN	SERIE 400 RUSTFRI	316 SS	17-4 PH RUSTFRI	ALLOY 20	MONEL	STE LITE
Diethylcellulose C ₈ H ₁₈ O ₂			C	60		40	90						A	A			A		A		A			
Diethylether C ₄ H ₁₀ O			C				C																	
Difenyloxid (C ₆ H ₅) ₂ O	Mættet		C	C		C	150			A	A	A	A	A								A		
Difosforpentoxid P ₂ O ₅			60					C				C				B				A		A		
Diglycolsyre O(CH ₂ COOH) ₂	Mættet	120	20	20		20																		
Diklorethan C ₂ H ₄ CL ₂	Tør	175	C	C	C	C	50			A	A			A	A	A		A		A	A	A	A	A
Dimethylamin (CH ₃) ₂ NH			60	C	C	C	C						C							A		A		
Dimethylbenzen C ₆ H ₄ (CH ₃) ₂		175	C	C	C	C	65	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Dimethylformamid HCON(CH ₃) ₂		120	C	40	40	C	C			B	B	B	B	B	B	B				A		A	A	
Dimethylhydrazin (CH ₃) ₂ NNH ₂							C																	
Dinatriumfosfat Na ₂ HPO ₄		200	100	40	60					B	B	B	B	B	B					A		A	B	
Dinitrogenoxid B til N ₂ O		200		C	B til 60	C	20			B	B			C	B	B				A		A	C	
Dinonylfthalat C ₈ H ₄ (COOC ₈ H ₁₉) ₂		0	B til -12	C	C	C	B til -12																	
Diocylfthalat C ₈ H ₄ (COOC ₈ H ₁₇) ₂		90	20		C	C	20			A	A	A	A	C	C	C								
Dioxan O:(CH ₂) ₄ :O			20	C	C	C	C			A	A	A	A	A	A	A				A		A	A	
Dodecansyre CH ₃ (CH ₂) ₁₀ COOH		150		20			40							C	C			C		A		A		
Dow Therm A C ₁₂ H ₁₀ • C ₁₂ H ₁₀ O		100	C	C	C	C	C			A	A	A	A	A	A	A		A	A	A	A	A	A	A
Druesukker C ₆ H ₁₂ O ₆		200	60	80	60	70	90			A	A			A						A		A		
Eddike		150	60	C	90	20	C	C	B	C	C	C	C	C	C	C			A	A	A	A	A	A
Eddikesyre CH ₃ COOH	25%	180	60	C	90	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	A	A	A	A	A	
Eddikesyre CH ₃ COOH	60%	180	60	C		C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	A	A	A	A	A	A
Eddikesyre CH ₃ COOH	85%	180	60	C		C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	A	A	A	A	A	A
Eddikesyre CH ₃ COOH	Krystat- iseret	180	60	C		C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	A	B	A	A		A
Eddikesyreanhydrid (CH ₃ CO) ₂ O		180	C	20	90	B til 20	C	B	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	B	B	B	B	
Eddikesyremethylester CH ₃ CO ₂ CH ₃		150	20	B til C	C	C	C			B	B			B	B	B		B	B	A		A	A	A
Eddikeæter CH ₃ COOC																								



Kemikalier og formularer	KONCENTRATION	Plastik & Elastonomer ved max. temp °C						Metaller																	
		TEFLON	EPDM	NITRIL	HYPALON	NEOPRENE	FKM	ALUMINIUM	KOBBER	BRONZE	SILICIUM BRONZE	ALU. BRONZE	MESSING	STØBEJERN	SEJERN	STÅL	3% NIKKELJERN	FORNIKLET SEJERN	SERIE 400 RUSTFRI	316 SS	17-4 Ph RUSTFRI	ALLOY 20	MONEL	STE LITE	HASTALLOY C
Ether C ₂ H ₁₀ O				C	C	C	C		A	A	A	A		B	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	
Ethylacetat CH ₃ COOC ₂ H ₅		90	20	C	C	C	C			A	A	B		A	A	A			A	A	A	A	A	B	A
Ethylacetoacetat CH ₃ COCH ₂ COOC ₂ H ₅		90	40	C			C																		
Ethylacrylat CH ₂ :CHCOOC ₂ H ₅		175	20	C	C	C	C			A	A			A	A	A		A	A	A	A	A	A	A	A
Ethylalkohol C ₂ H ₅ OH		150	75	80	90	20				A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Ethylbenzen C ₆ H ₅ C ₂ H ₅		175	C	C	C	C	20			B	B			B	B	B		B		A		A	A		A
Ethylchloracetat CH ₃ CLCO ₂ C ₂ H ₅																									
Ethylenbromid BrCH ₂ CH ₂ .BR	Tør	175		C			B til 20			A					A	A				A		A	A		A
Ethylendiamin NH ₂ .CH ₂ .CH ₂ .NH ₂			20	40	40	40			A	A	C		A	A	B			A			A	B			
Ethylendiklorid C ₂ H ₄ CL ₂	Tør	175	C	C	C	C	50			A	A			A	A	A		A		A	A	A	A	A	
Ethylenglycol CH ₂ OHCH ₂ OH			100	80	90	70	120		A	A	A	A	A	A	A	A		A	A	A	A	A	A	A	A
Ethylenklorhydrin CLCH ₂ CH ₂ OH		90	20	C	20	20	C										A								
Ethylenklorid CLCH ₂ CH ₂ CL	Tør	175		C	C		20												A		A	A			
Ethylenoxid CH ₂ CH ₂ O		200	C	C	C	C	C			A	A			B	A	A		A		A		A	B		A
Ethylether C ₂ H ₁₀ O				C	C	C	C		A	A	A	A		B	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	
Ethylether (æter) (C ₂ H ₅) ₂ O		120	C	C	C	C	C																		
Ethylformiat HCOOC ₂ H ₅				C		20	C			A	A			A	A			A		A		A			
Ethylklorid C ₂ H ₅ CL	Tør	175	B til 20	C	20	B til 20	60			A	A	B		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A
Ethyl Mercaptan C ₂ H ₅ SH				C											A	A			A		A	A			
Ethyloxalat (COOC ₂ H ₅) ₂			60	C		C																			
Ethyn HC≡CH	Luftart 100%	120	90	60	20	20	90	A	C	C	C	C	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Fedt, smøre			C	65	C	40	90			C	C	C	C	A	A	A		A		A	A	A	A	A	A
Fedtsyre R-COOH		200	C	60	C	60	85	C		C	C	C	C	C	C	C		C		A		A	A		A
Fenol C ₆ H ₅ OH			20	C	C	C	90			A	A	C		C	C	C		C	A	A	A	A	A		A
Fenylhydrazin C ₆ H ₅ NHNNH ₂		B til 20	C	C	C		C																		
Fernis (lak)		175	C	20		C	20		A	A	A	B	B	C	C	C			B	A	A	A	A		A
Ferrihydroxid Fe(OH) ₃	Mættet	200	80	40	40	40	80	C	C					C	C			C		A		A	A		
Ferriklorid (vandig) Fecl ₃	Mættet	200	105	80	90	70	90	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C		A til 80
Ferrinitrat Fe(NO ₃) ₃ • 9H ₂ O	Mættet	200	100	80	60	70	90		C	C	C	C	C	C	C	C		C	B	A	A	A	C		A



Kemikalier og formularer	KONCENTRATION	Plastik & Elastomer ved max. temp °C						Metaller																	
		TEFLON	EPDM	NITRIL	HYPALON	NEOPRENE	FKM	ALUMINIUM	KOBBER	BRONZE	SILICIUM BRONZE	ALU. BRONZE	MESSING	STØBEJERN	SEJERN	STÅL	3% NIKKELJERN	FORKIKLET SEJERN	SERIE 400 RUSTFRI	316 SS	17-4 Ph RUSTFRI	ALLOY 20	MONEL	STE LITE	HASTALLOY C
Ferrisulfat Fe ₂ (SO ₄) ₃		90	100	60	60	60	85		C	C	C	C	C	C	C	C		C	B	A	A	A	C		
Ferrohydroxid Fe(OH) ₂	Mættet	200	80	80			80	C						C						A					
Ferroklorid FeCl ₂	Mættet	200	90	80			90	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C			B
Ferronitrat Fe(NO ₃) ₂		200	80	80	60	70	90													A	A	A			
Ferrosulfat FeSO ₄		200	90	80	60	70	90		B	C	C	B		C	C	C	C	C	A	A	A	A	A		A
Fiskeolie		150	C	20	C		20		A	A	A	C		B	A	A		A	A	A	A	A	A	A	
Flourbrinte Vandfri HF		120	20	C			C													A	A	A			A
Flourgas (tør) F ₂	100%	C	C	C	60	C	C			B	B			C	C	A				A	A	A	A		A
Flourgas (våd) F ₂		C	C				40			C	C			C	C	C				A	A	A	A		
Fluorborsyre HBF ₄		175	60	70	60	70	60	C	C	B	B			C	C			C		A		A	A		
Fluorbrintesyre HF	Fortynde t	150	C	C	65	20	65	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	B	A	C	A
Fluorbrintesyre HF	30%	150	C	C	65	20	65	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	B	A	C	A
Fluorbrintesyre HF	40%	150	C	C	60	C	40	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	B	B	C	A
Fluorbrintesyre HF	50%	150	C	C	60	C	20	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	B	B	C	A
Fluorkiselsyre H ₂ SiF ₆	50%	150	60	65	70		90	C	C	B	B			C	C	C		C	B	B	B	A	A		
Flussyre HF	Fortynde t	150	C	C	65	20	65	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	B	A	C	A
Flussyre HF	30%	150	C	C	65	20	65	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	B	A	C	A
Flussyre HF	40%	150	C	C	60	C	40	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	B	B	C	A
Flussyre HF	50%		C	80			150			A	A			A	A	A		A	A	A	A	A	A	A	
Forbrændingsgas		150	60	C	90	60	C			A	A	B		C	C	B			A	A	A	A	A		A
Formaldehyd HCHO	Fortynde t	150	60	C	65	60	C			A	A	B		C		B			A	A	A	A	A		A
Formaldehyd HCHO	35%	150	60	C	C	40	C			A	A	B		C		B			A	A	A	A	A		A
Formaldehyd HCHO	37%	150	60	C	C	40	C			A	A	B		C		B			A	A	A	A	A		A
Formaldehyd HCHO	50%	150	60	C	C	60	C			B	B	B		C		B			B	A	A	A	A		A
FosfatEster				C		C	40			C	C			C	C			C		A		A	A		
Fosfor (gul) P		150																							
Fosfor (rød) P		150																		A		A			
Fosfor(V)-oxid P ₂ O ₅								B								C				A		A			
Fosforpentaoxid P ₂ O ₅			60					C				C				B				A		A			



Kemikalier og formularer	KONCENTRATION	Plastik & Elastomer ved max. temp °C						Metaller																	
		TEFLON	EPDM	NITRIL	HYPALON	NEOPRENE	FKM	ALUMINIUM	KOBBER	BRONZE	SILICIUM BRONZE	ALU. BRONZE	MESSING	STØBEJERN	SEJERN	STÅL	3% NIKKELJERN	FORNIKLET SEJERN	SERIE 400 RUSTFRI	316 SS	17-4 Ph RUSTFRI	ALLOY 20	MONEL	STE LITE	HASTALLOY C
Fosforsyre H ₃ PO ₄	10%	150	60	20	90	60	90	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	B	A	A	A	C		
Fosforsyre H ₃ PO ₄	50%	150	20	C	90	20	90	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	B	A	A	A	C		
Fosforsyre H ₃ PO ₄	85%	150	20	C	90	C	90	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	B	A	B	A	C		
Fosfortriklorid PCL ₃		150		C	C	C		C											A		A	A			
Fotografisk opløsning					40	40	85									C				A		A			
Freon 11 CCL ₃ F	100%	150	C	20	55	C	20		A	A	A	A	A	B	B	B		B	A	A	A	A	A		
Freon 113 C ₂ CL ₃ F ₃	100%	150	C	55	55	55	55		A	A	A	A	A	B	B	B		B	A	A	A	A			
Freon 114 C ₂ CL ₂ F ₄	100%	150	C	55	20	20	C		A	A	A	A	A	B	B	B		B	A	A	A	A			
Freon 12 CCL ₂ F ₂	100%	C	C		55	55	C		A	A	A	A	A	B	B	B		B	A	A	A	A			
Freon 21 CHCL ₂ F	100%	150	C	C		C	C		A	A	A	A	A	B	B	B		B	A	A	A	A			
Freon 22 CHCIF ₂	100%	C	C	C	55	55	C		A	A	A	A	A	B	B	B		B	A	A	A	A			
Fruktose C ₆ H ₁₂ O ₆		150	75	60	60	70	105							A	A			A	A	A	A	A	A		
Fthalsyre C ₆ H ₄ (COOH) ₂				C	60	C	60		A	A	A			B	B	C		B		A	A	A	B		A
Furfural C ₄ H ₃ OCHO		150	60	C	20	20	C		A	A	A	A	A	A	A	A		A	A	A	A	A	A		A
Gallussyre C ₆ H ₂ (OH) ₃ CO ₂ H		150	20	C	20	20	85			B	B	C		C	C	C		C	A	A	A	A	A		A
Garvelud				20	20	20	90	A		A	A			B						A		A			
Garveopløsning				20	20	20	90	A		A	A			B						A		A			
Garvesyre C ₇₆ H ₅₂ O ₄₆	10%	120	20	40	40	40	40			A	A			B	B	C	B	B	B	A	A	A	A		A
Gasohol		90	C	20			40	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Gelatine		150	90	80	90	70	120			C	C	B		C	C	C		C	C	C	A	A			
Gips CaSO ₄		90	100	80	90	70	90		A	A	B	B	B	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Gips, slam CaSO ₄ • 2H ₂ O		175	100	80	90	70	90		A	A	A	B	B	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A		A
Glaubersalt Na ₂ SO ₄ • 10H ₂ O		90	20	C	40	70	90			A	A		A	A	A			A	A	A	A	A	A	A	
Glaubersalt Na ₂ SO ₄	Mættet	200	60	60	60	60	90		A	A	A	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Glucose C ₁₂ H ₂₂ O ₁₁		200	120	80	40	70	90			A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Glucose C ₆ H ₁₂ O ₆ • H ₂ O		200	120	80	90	70	150	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Glycerin C ₃ H ₅ (OH) ₃		200	90	20	90	70	150	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Glycerol C ₃ H ₅ (OH)		200	90	20	90	70	150	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Glycol OHCH ₂ CH ₂ OH		150	90	60	90	70	120			A	A			A	A	A		A	A	A	A	A	A		A

Kemikalier og formularer	KONCENTRATION	Plastik & Elastonomer Ved max. temp °C						Metaller																	
		TEFLON	EPDM	NITRIL	HYPALON	NEOPRENE	FKM	ALUMINIUM	KOBBER	BRONZE	SILICIUM BRONZE	ALU. BRONZE	MESSING	STØBEJERN	SEJERN	STÅL	3% NIKKELJERN	FORKIKLET SEJERN	SERIE 400 RUSTFRI	316 SS	17-4 Ph RUSTFRI	ALLOY 20	MONEL	STE LITE	HASTALLOY C
Glycol Amin									C	C	C		A	A	A		A		A		A				
Glycol monobutylether HOCH ₂ .CH ₂ .OC ₄ H ₉		90	60	C	40	C			A	A	A	A	A	A			A	A	A	A	A	A	A	A	A
Glyconsyre OHCH ₂ .COOH	Mættet	90		C	C	20	C		B	B			C	C	C		C		A		A	B			
Glyoxal CHOCHO				C	C	20			B	B	B		C	C	C		C		A	A	A	B			
Grøn spiritus			65	65	20	20			C	C	C		A	A		A	A		A	A	A	A			
Gummimælk (C ₃ H ₆ OSt) _x		90	20	20		40	20		A	A			A	A			A		A		A				
Harpiks, ren		90		20	20	20	40		C	C			C	C	C		C	A	A	A	A	A			
Heptan C ₇ H ₁₆		150	C	20	20	20	85		A	A	A		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Hexadecansyre CH ₃ (CH ₂) ₁₄ COOH	10%	150	20	40	20	C	85		A	B	B	B	A	B	B	B		B	B	A	A	A	A		
Hexadecansyre CH ₃ (CH ₂) ₁₄ COOH	70%	150		40	C	C	85		A	B	B	B	A	B	B	B		B	B	A	A	A	A		
Hexandisyre COOH(CH ₂) ₆ COOH	Mættet	180	90	80	60	70	120	B	A				C	C	B		C		B til 90		B	B til 90		A	
Hexanol CH ₃ (CH ₂) ₄ CH ₂ OH		150	C	20	20	B til 20	70		A	A	A		A	A	A		A	A	A	A	A	A	A	A	
Hvid spiritus				60	60	60			C	C	C		C	C	C		C		A		A	A			
Hydraulikolie (petroleum)		150	C	70	20	20	120		A	A	B		A	A	A		A	A	A		A	A	A		
Hydrazin H ₂ NNH ₂		120	20	20	20		C		C	C	C	C	C	C	C		C		A		A	A			
Hydrofluorosilicinsyre H ₂ SiF ₆	50%	150	60	75	65		90	C	C	B	B		C	C	C		C	B	B	B	A	A			
Hydrogen H ₂	Gas	150	120	80	90	70	150	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Hydrogencyanid HCN	10%	120	90	20	90		85	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	A	B	A	A	C	A	
Hydrogencyanid HCN				20	40	20															A				
Hydrogenfluorid Vandfri HF		120	20	C			C												A	A	A			A	
Hydrogenfosfid PH ₃																									
Hydrogenperoxid H ₂ O ₂	50%	150	40	C	90	C	85	C	C	C	C	C	C	C	C	B	C	C	A	A	A	A	A		
Hydrogenperoxid H ₂ O ₂	90%	150	C	C	90	C	40	C	C	C	C	C	C	C	C	B	C	C	A	A	A	A	B	B	
Hydrogensulfid H ₂ S	Tør		40	C	60	C	60	B		B			B		B				A	B	A	A		A	
Hydrogensulfid H ₂ S	Våd		40	C	20	C	60	C	C		C	C	C	C	C	C		C	C	A	C	A	B	B	
Hydrogensulfit H ₂ SO ₃			20	C	20		40		C	C	C	C	C												



Kemikalier og formularer	KONCENTRATION	Plastik & Elastomer ved max. temp °C						Metaller																	
		TEFLON	EPDM	NITRIL	HYPALON	NEOPRENE	FKM	ALUMINIUM	KOBBER	BRONZE	SILICIUM BRONZE	ALU. BRONZE	MESSING	STØBEJERN	SEJERN	STÅL	3% NIKKELJERN	FORNIKLET SEJERN	SERIE 400 RUSTFRI	316 SS	17-4 Ph RUSTFRI	ALLOY 20	MONEL	STE LITE	HASTALLOY C
Hørfrøolie		150	B til 20	80	90	20	120	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Ilt O ₂		200	100	B til 20	60	60	85	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Iod I ₂	10%	90	20	20	20	C	20		C	C	C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	B	A		A
Isobutan (isobutulen) (CH ₃) ₂ CHCH ₃		60	C	20	C	C	B til 20		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Isobutylalkohol (CH ₃) ₂ CHCH ₂ OH		150	60	20	20	20	60													A		A			
Isoforon C(O)CHC(CH ₃)CH ₂ C(CH ₃) ₂ CH ₂			C	C			C																		
Isocctan (CH ₃) ₃ CCH ₂ CH(CH ₃) ₂		150	C	20	90	20	85		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Isopropylacetat CH ₃ COCOCH(CH ₃) ₂		90	20	C	C	C	C		A	A			A	A	A	A		A	A	A	A	A	A	A	
Isopropylalkohol (CH ₃) ₂ CHOH		150	60	20	90	20	70		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Isopropylbenzen C ₆ H ₅ CH(CH ₃) ₂		150	C	C	C	C	90									B				B		B	B		A
Isopropylether (CH ₃) ₂ CHOCH(CH ₃) ₂		60	C	20	C	C	C			A	A		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Isopropylklorid CH ₃ CHCLCH ₃		90	C	C		C	20																		
Jern(II) sulfat FeSO ₄		200	90	80	60	70	90		B	C	C	B		C	C	C	C	C	A	A	A	A	A		A
Jernfosfat FeH ₃ PO ₄							80		C	C	C	C	C					B	A	A	A	A	C		
Jernvitriol FeSO ₄		200	90	80	60	70	90		B	C	C	B		C	C	C	C	C	A	A	A	A	A		A
Jordbeg		175	C	B til 20	C	C	80	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B		A
Jordnøddeolie		120			40			65			A	A			A	A			A		A				
JP-3 Brændstof		90	C	20	C	C	85		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
JP-4 Brændstof		150	C	20	C	C	150		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
JP-5 Brændstof		150	C	20	C	C	150		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
JP-6 Brændstof		90	C	40	C	C	40		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Kaffe			60	40			90		A	A	A	A	A	C	C	C			A	A	A	A		A	
Kali, blåsur KCN		200	60	80	90	70	85	C	C	C	C	C	C	B	B	B	B		A	A	A	A	A		A
Kali, kaustisk KOH	25%	200	100	B til 20		60	70	60	C		C	C	C		B	B	B	B		A	A	A	A	A	
Kalialun ALK(SO ₄) ₂ • 12H ₂ O	Mættet	200	90	80	90	70	90	A	B	B	B	B	B			C			B	A		A	A		
Kalisalpeter KNO ₃		200	100	80	60	60	120		A	A	A	B	B	B	B	B	B		A	A	A	A	A	A	A
Kalium, bromsurt KBrO ₃		200		80	60	60	120							C	A	A		A			A				
Kalium, svovlsurt KHSO ₄		200	75	80	60	60	90			B	B	B		C	C	C	C	C		A		A	C		
Kaliumaluminiumsulfat ALK(H ₂ SO ₄) ₂		200	100	80	90	70	90	B	B		B		C			C			B	A		A	A		



Kemikalier og formularer	KONCENTRATION	Plastik & Elastonomer ved max. temp °C						Metaller																	
		TEFLON	EPDM	NITRIL	HYPALON	NEOPRENE	FKM	ALUMINIUM	KOBBER	BRONZE	SILICIUM BRONZE	ALU. BRONZE	MESSING	STØBEJERN	SEJERN	STÅL	3% NIKKELJERN	FORNIKLET SEJERN	SERIE 400 RUSTFRI	316 SS	17-4 Ph RUSTFRI	ALLOY 20	MONEL	STE LITE	HASTALLOY C
Kaliumalun ALK(SO ₄) ₂ • 12H ₂ O		200	100	80	90	70	90																		
Kaliumbisulfat KHSO ₄		200	75	80	60	60	90			B	B	B		C	C	C	C	C		A		A	C		
Kaliumbromat KBrO ₃		200		80	60	60	120							C	A	A		A		A		A			
Kaliumbromid Kbr		200	75	80	90	70	90			B	B	B		C	C	C				A		A	A		
Kaliumchromat K ₂ CrO ₄		200	75	60	20	20	90			A	A	B		B	B	B		B		A	A	A	A		
Kaliumcyanid KCN		200	60	80	90	70	85	C	C	C	C	C	C	B	B	B	B		A	A	A	A	A		A
Kaliumdichromat K ₂ Cr ₂ O ₇	Mættet	200	75	80	90		150	B	A	B	A	C	B	B	B	B			A	A	A	A	A		
Kaliumfericyanid K ₃ Fe(CN) ₆		200	60	20	90	65	60	C		C	C		B	B	C				A		A	A			
Kaliumferocyanid K ₄ Fe(CN) ₆ • 3H ₂ O		200	60	20	90	65	60	C	C	B	B	C	C	C	C	C			B	A		A	A		
Kaliumfluorid KF		200	60	80			120													A		A	A		
Kaliumhydrogencarbonat KH ₂ CO ₃	Mættet	200	75	20	90	70	90	A								A				A		A			
Kaliumhydroxid KOH	50%	175	90	80	90	70	C									B			A	A	A	A	A		
Kaliumhydroxid KOH	25%	200	100	B til 20		60	70	60	C		C	C	C		B	B	B	B		A	A	A	A	A	
Kaliumhydroxid KOH		200	60	80	80	20	90		B	B	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Kaliumhypochlorit KClO		200	20	C	20		20			C	C					C				A		A	C		
Kaliumjodid KI		200	60	40	60	70	80			B	B					B	B			A		A	A		
Kaliumkarbonat K ₂ CO ₃		200	75	80	90	70	90		B	B	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Kaliumklorat KClO ₃ (vandig)		200	60	B til 20	60	40	60		B	B	B			A	A	A	A		A	A	A	A	A	A	
Kaliumklorid KCL		200	100	80	90	70	90		B	A	A	B	B	B	B	C	B	B	B	A	A	A	A		A
Kaliumnitrat KNO ₃		200	100	80	60	60	120		A	A	A	B	B	B	B	B	B		A	A	A	A	A	A	A
Kaliumpentylxanthat C ₅ H ₁₁ OS ₂ K																									
Kaliumperborat		200		20		20																			
Kaliumperklorat KClO ₄		90	60	C	65		65																		
Kaliumpermanganat KMnO ₄	10%	200	100	C	40	40	60			B	B			A	A	A			A	A	A	A	A	A	
Kaliumpermanganat KMnO ₄	25%	200	60	C	40	40	60			B	B			A	A	A			A	A	A	A	A	A	
Kaliumpersulfat K ₂ S ₂ O ₈		200	100	C	90	60	90																		
Kaliumrthylxanthat K ₂ COC ₂ H ₅																									
Kaliumsulfat K ₂ SO ₄		90	100	60	60	60	120		A	A	A	B	B	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A
Kaliumsulfid K ₂ S		150		40		20	40		C	C	C	C	C	C	C	C	B		B	B	B	B	A		A

Kemikalier og formularer	KONCENTRATION	Plastik & Elastonomer ved max. temp °C						Metaller																	
		TEFLON	EPDM	NITRIL	HYPALON	NEOPRENE	FKM	ALUMINIUM	KOBBER	BRONZE	SILICIUM BRONZE	ALU. BRONZE	MESSING	STØBEJERN	SEJERN	STÅL	3% NIKKELJERN	FORNIKLET SEJERN	SERIE 400 RUSTFRI	316 SS	17-4 PH RUSTFRI	ALLOY 20	MONEL	STE LITE	HASTALLOY C
Kaliumsulfid K ₂ SO ₃ • 2H ₂ O		150	60	20		20	90			B	B	B		C	C	C			A		A	B			
Kaliumtetraborat K ₂ B ₄ O ₇ • 8H ₂ O		200	75	80	60	60	90							A	A		A		A		A				
Kaliumtripolyfosfat K ₃ P ₃ O ₁₀		150		20		20	40	C				B		A		A	A		A		A	A			
Kalkslam CaO			40	40	60	40				A	A					A			A		A	A			
Kamfer C ₁₀ H ₁₆ O		175	100	40	20	C	120			B	B	B	B	B	B	B		B	A	A	A	A	B		
Kaustisk kali KOH	50%	175	90	80	90	70	C									B			A	A	A	A			
Kaustisk natron NaOH	Op til 40%	175	80	C	60	70	C	C	B	B	C	C	C	B	B	B	B	B	A	A	A	A	A		
Kautsjuksaft (C ₅ H ₈ OSi)x		90	20	20		40	20			A	A			A	A			A		A		A			
Ketchup		120	100	60	20	B til 20	90	C		C	C	C		C	C	C		C	B	A	A	A	A		
Ketones		90	C	C	C	C	C			A	A	A		A	A	A		A	A	A	A	A	A		
Kiselsyre SiO• nH ₂ O		200	60	40	60	60	90																		
Klor CL	Væske		C		B til 20	C				B	B		B	C	C	C		C	C	C	C				
Kloracetylchlorid CLCH ₂ COCL																									
Kloramin NH ₂ CL	Fortynde t				20	20				B	B	B	B	C	C	C			B		B	B			
Klorbenzen C ₆ H ₅ CL	Tør	90	C	C	C	C	20			A	A	A	A	C	C	B		C	A	A	A	A		A	
Klorbenzyklorid CLC ₆ H ₄ CH ₂ CL																			A		A				
Kloreddikesyre CH ₃ CLCOOH	50%	90	20	C	90	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	B	B		
Klorgas (fugtindhold	20-50 PPM	200	C	C		C	85	C	C	C	C	C	C	C	C	A*	C	C	C	A*		C	A		A
Klorgas (fugtindhold	50+ PPM	200	C	C		C	85	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	A		A	
Klorgas (tør) (fugtindhold	0-20 PPM	200	C	C	C	C	85	C	C	C	C	C	C	B	A*	A*	B	B	B	A		A	A		A
Klorineret vand	10 PPM	200	100	60	B til 20	C	85	C	C	B	B	C	C			C		C	B	A	A	A	A		A
Klorineret vand	Mættet	200	20	C	B til 20	C	85	C	C	C	C	C	C			C			C	A	B	A	B		A
Klormethan CH ₃ CL	Tør	120	C	C	C	C	20	C		A	A	C	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Kloroform CHCL ₃	Tør	90	C	C	C	C	20			A	A	A	A	C	C	C		C	A	A	A	A	A		
Klorpicrin CCL ₃ NO ₂																									
Klorsulfonsyre CLSO ₃ OH		90	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	B	B	C	C	B	C	C	C	B	A		A
Klorsyre HCLO																									



Kemikalier og formularer	KONCENTRATION	Plastik & Elastomer ved max. temp °C						Metaller																	
		TEFLON	EPDM	NITRIL	HYPALON	NEOPRENE	FKM	ALUMINIUM	KOBBER	BRONZE	SILICIUM BRONZE	ALU. BRONZE	MESSING	STØBEJERN	SEJERN	STÅL	3% NIKKELJERN	FORNIKLET SEJERN	SERIE 400 RUSTFRI	316 SS	17-4 Ph RUSTFRI	ALLOY 20	MONEL	STE LITE	HASTALLOY C
Kobber(II)-sulfat CuSO₄• 5H₂O	Mættet	120	100	80	60	70	90																		
Kobberacetat Cu(C₂H₃O₂)₂• H₂O	Mættet	175	40	80	c	70	60			C	C	C	C	C	C	C		C	B	A		A	B		A
Kobbercarbonat CuCO₃	Mættet	175	100				85												B	A		A	A		
Kobbercyanid Cu(CN)₂		175	100	80		70	85		C	C	C	C	C	C	C	C	A	C	B	A		A	B		
Kobberfluorid CuF₂			100																						
Kobberfluorid CuF₂• 2H₂O	2%		100	B til 20	60	60	85																		
Kobberklorid CuCL₂	Mættet	175	100	80	90	70	90	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	B	A		A	B		A
Kobbernitrat Cu(NO₃)₂• 3H₂O	30%		100	B til 20	90	70	90	C	C	C	C	C	C	C	C	C		C	B	A		A	C		
Kobbersulfat CuSO₄• 5H₂O	Mættet		100	80	90	70	90	C	C	C	C	C	C	C	C	C		C	A	A	A	A	C		A
Kokosolie		200	C	20	B til 60	40	85			B	B	B	B	C	C	B		C	B	A		A	B		
Koksovgas		200	20	20	B til 60		85			B	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A		B		
Kongevand ClHHNO₃		90	C	C	B til 20	C	40	C		C	C	C	C	C	C	C	C	C		B		B			B
Kraft Spiritus		120		20	20	20	40			C	C	C	C	C	C	C		C		A		A			
Kridt CaCO₃		175	100	40	20	20	150		A	C	C	C	C	B	B	B		B	A	A	A	A	A		A
Kristpalmeolie		175	60	60	65	40	60	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Kuldioxid CO₂	Tør 100%	200	90	80	90	70	90	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Kuldioxid CO	Våd	200	100	80	90	70	90	A	A	A	A	A	A	B	B	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A
Kuldisulfid CS		90	C	B til 20	C	C	20		C	B	B	B	B	A	A	A		A	A	A		A	A		A
Kulilte CO	Luftart	200	120	20	90	20	120	A		A	A	A	A	A	A	B		A	A	A	A	A	A		A
Kulsur ammoniak CH₃O₃• 2H₃N	Mættet	200	100		80	80	120	B til 100	B til 20	C			C			A til 60	C		B	B	B	B	B		A
Kulsur magnesia MgCO₂		105	75	60	60	60	100			B	B			B	B	B		B	A	A	A	A	A		
Kulsurkalk CaCO₃		175	100	40	20	20	150		A	C	C	C	C	B	B	B		B	A	A	A	A	A		A
Kulsyre H₂CO₃	Mættet	175	100	80	20	20	90			C	C	C	C	B	B	B	B	B	A	A	A	A	A	B	
Kultveilte CO₂	Tør 100%	200	90	80	90	70	90	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		
Kultveilte CO	Våd	200	100	80	90	70	90	A	A	A	A	A	A	B	B	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A
Kviksølv Hg		150	100	60	60	60	85		C	C	C	C	C	A	A	A		A	A	A	A	A	B		A
Kviksølv(II)klorid HgCL₂		150	100	60	60	60	85	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	B	C		A
Latex (C₄H₈OSI)x		90	20	20		40	20			A	A			A	A			A		A		A			
Lattergas N₂O		200		C	B til 60	C	20			B	B			C	B	B				A		A	C		A



Kemikalier og formularer	KONCENTRATION	Plastik & Elastomer ved max. temp °C						Metaller																	
		TEFLON	EPDM	NITRIL	HYPALON	NEOPRENE	FKM	ALUMINIUM	KOBBER	BRONZE	SILICIUM BRONZE	ALU. BRONZE	MESSING	STØBEJERN	SEJERN	STÅL	3% NIKKELJERN	FORNIKLET SEJERN	SERIE 400 RUSTFRI	316 SS	17-4 PH RUSTFRI	ALLOY 20	MONEL	STE LITE	HASTALLOY C
Laurinsyre CH ₃ (CH ₂) ₁₀ COOH		150		20			40							C	C			C		A		A			
Laurylchlorid C ₁₂ H ₂₅ CL		150	60	20			90							C	C			C		A		A			
Ligroin (petroleumsether				40	C	20	40																		
Lim		200	40	60	90	70	120	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Linolie		150					20																		
LinolsyreCH ₃ (CH ₂) ₄ HC: CHCH ₂ CH:CH(CH ₂) ₇ COOH		150	C	20	B til C		60		C	C	C	C	C	C	C	C		C	C	B	B	A	A		A
Lithiumbromid LiBr		150		60			90																		
Lithiumhydroxid LiOH			40	20			60			C	C	C	C	A	A			A		A		A	B		
Lithiumklorid LiCL			40	20			60			B	B	B		B	B	C		B		A		A	A		
Lud NaOH	Op til 40%	175	80	C	60	70	C	C	B	B	C	C	C	B	B	B	B	B	A	A	A	A	A		
Lud NaOH	15%	200	100	60	90	70	C	C		A		A			A	A		B	A	A	A	A	A	A	A
Lud NaOH	30%	175	60	40	60	70	C	C		A		B			B	B		B	A	A	A	A	A		
Lud NaOH	50%	175	60	C	60	70	C	B	B	C	C	C	B	B	B	B	B	A	A	A	A	A			
Lud NaOH	70%	175	20	C	40	40	C	C	B	C	C	C	C	B	B	B	B	B	A	A	A	A	A		
Læsket kalk Ca(OH) ₂		120	100	60	90	20	120	C	C	C	C	C	C	C	C	C		C	A	A	A	A	A		
Magnesia MgO			60	60		70				A	A				A			A					A		
Magnesium, Brændt MgO			60	60		70				A	A				A			A					A		
Magnesiumcarbonat MgCO ₂		105	75	60	60	60	100			B	B			B	B	B		B	A	A	A	A	A		
Magnesiumcitrat MgHC ₄ H ₅ O ₇ • 5H ₂ O		150	75	80			105																		
Magnesiumflourid MgF ₂			60				90								C			C		B					
Magnesiumhydroxid Mg(OH) ₂	Mættet	150	75	80	90	70	105		B	C	C	B	B	A	A	A		A	A	A	A	A	A	A	A
Magnesiumklorid MgCL ₂	Mættet	200	75	80	90	70	75		A	A	A	B	B	C	C	C		C	C	C	C	B	A		A
Magnesiumnitrat Mg(NO ₃) ₂ • 2H ₂ O		150	60	20	60	70	105		A	C	C					B			A	A	A	A	B		
Magnesiumoxid MgO			60	60		70				A	A				A			A					A		
Magnesiumsulfat MgSO ₄ • 7H ₂ O		150	75	80	60	70	90		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Majsolie		200	C	80	C	C	150		A	B	B	B	B	B	B	B	B	B	A	A	A	A	B		
Majssirup				40	90	40	85																		
Maleinsyre HOOCCH:CHCOOH	Mættet	120	20	C		C	90		B	C	C	B	C	C	C	C		C	B	A	B	A	B		A
Mangansulfat MnSO ₄ • 4H ₂ O		150	75	60	80	70	105			A	A	A		C	C	B		C		A		A	A		

[illegible]



Kemikalier og formularer	KONCENTRATION	Plastik & Elastomer ved max. temp °C						Metaller																	
		TEFLON	EPDM	NITRIL	HYPALON	NEOPRENE	FKM	ALUMINIUM	KOBBER	BRONZE	SILICIUM BRONZE	ALU. BRONZE	MESSING	STØBEJERN	SEJERN	STÅL	3% NIKKELJERN	FORNIKLET SEJERN	SERIE 400 RUSTFRI	316 SS	17-4 Ph RUSTFRI	ALLOY 20	MONEL	STE LITE	HASTALLOY C
Mineralolie		150	C	60	B til 20	20	150	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Monochloreddikesyre CH ₃ CLCOOH	50%	90	C	20	C	C20			C	C	C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	B	B		
Monoethanolamin HOCH ₂ CH ₂ NH ₂		40	20	20	C	C	85					C		B	B	B		B		A		A	B		
Monoklorbenzen C ₆ H ₅ CL	Teknisk ren	90	C	C	C	C	20			A	A			A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Morfolin C ₄ H ₉ ONH		90	20	C	C	C	C			B	B			B	B	B		B	B	B	B	B	B		
Motorolie		175	C	80			120	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Myresyre HCOOH		150	90	C	20	60	C			C	C	B		C	C	C	B	C	A	A	A	A	A		A
Myresyre vandfrit HCOOH				C	70	40	C												A		A	A			
Mælk		200	120	80	90	70	150	C	A	B	B	B	B	C	C	C		C	C	A	A	A	A		
Mælkesyre CH ₃ CHOHCOOH	25%	150	20		60	60	20			C	C	C	C	C	B	C		B	A	A	A	A	A		
Mælkesyre CH ₃ CHOHCOOH	80%	150	20	C	60		20			C	C	C	C	C	B	C		B	A	A	A	A	A		
Naftalen C ₁₀ H ₈		120	C	C	C	C	75	A		A	A	B		A	A	A	A		A	A	A	A	A	A	A
n-Amylklorid C ₅ H ₁₁ .CL		200	C	C	C	C	90	C		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Naphtha		90	C	60	C	C	65	A		A	A	B		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Natriumacetat NaC ₂ H ₃ O ₂	Mættet	200	75	C	20		C			A	A	B		B	B	C		B	B	A		A	A		A
Natriumaluminat NaAlO ₂	Mættet	150	90	80	60	60	90			C	C	B		B	B	A		B		A		A	A		A
Natriumalun ALNa(SO ₄) ₂ • 12H ₂ O			75	80	60	60	100	C								C									
Natriumbenzoat C ₆ H ₅ COONa		150	100	60			90																A		
Natriumborater Na ₂ B ₄ O ₇ • 10H ₂ O	Mættet	150	100	60	90	60	85			A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Natriumbromid NaBr	Mættet	150	100	20		20	120			B	B			C	C	C		C		A		A	A		
Natriumchlorat NaClO ₃	Mættet	175	B til 60	B til 20		B til 60	40			A	A	C		B	B	B		B	B	A	A	A	C		
Natriumchlorit NaClO ₂	25%	90	C	C	60		C																		
Natriumchromat Na ₂ CrO ₄ • 10H ₂₀			20	20		20	20			A	A			B	B	B		B	B	A	A	A	C		
Natriumcyanid NaCN		175	60	60	60	60	90		C	C	C	C	C	A	A	A	A		A	A	A	A	A		
Natriumdichromat Na ₂ Cr ₂ O ₇ • 2H ₂ O	Mættet	200	60	60	20	20	90			C	C								A	A	A	A	A		
Natriumdichromat Na ₂ Cr ₂ O ₇ • 2H ₂ O	20%	150	60	C	90	C	90			C	C	C		B	B	B				A		A	B		
Natriumferricyanid Na ₃ Fe(CN) ₆ • H ₂ O	Mættet	175	60	20			60			C	C			C	C					A		A			
Natriumferrocyanid Na ₄ Fe(CN) ₆ • 10H ₂ O	Mættet	175	60	20			60																		
Natriumfluorid NaF		175	60	20	60	20	60			A	A	B		C	C	C				A		A	A		



Kemikalier og formularer	KONCENTRATION	Plastik & Elastomer ved max. temp °C						Metaller																	
		TEFLON	EPDM	NITRIL	HYPALON	NEOPRENE	FKM	ALUMINIUM	KOBBER	BRONZE	SILICIUM BRONZE	ALU. BRONZE	MESSING	STØBEJERN	SEJERN	STÅL	3% NIKKELJERN	FORNIKLET SEJERN	SERIE 400 RUSTFRI	316 SS	17-4 Ph RUSTFRI	ALLOY 20	MONEL	STE LITE	HASTALLOY C
Natriumfosfat NaH ₂ PO ₄	Skarp, bitter	200	75	60	90	60	90		B	B	B	B	B	B	B	B	A	B	A	A	A	A	B		A
Natriumfosfat NaH ₂ PO ₄	Alkalisk	200	75	60	90	60	90		B	B	B	B	B	B	B	B	A	B	A	A	A	A	B		A
Natriumfosfat NaH ₂ PO ₄	Neutral	200	75	60	90	60	90		B	B	B	B	B	B	B	B	A	B	A	A	A	A	B		A
Natriumhydrogencarbonat NaHCO ₃		200	120	80	90	70	150		A	A	A	B	B	A	A	C		A	A	A	A	A	A	A	A
Natriumhydrogensulfat NaHSO ₄			90	80	40	60	120		C	C	C	C	C	C	C	C		C	B	A		A	A		
Natriumhydrogensulfit NaHSO ₃		200	90	80	90	60	120			B	B			C	C	C		C		A		A	C		A
Natriumhydroxid NaOH	Op til 40%	175	80	C	60	70	C	C	B	B	C	C	C	B	B	B	B	B	A	A	A	A	A		
Natriumhydroxid NaOH	15%	200	100	60	90	70	C	C		A		A			A	A		B	A	A	A	A	A	A	A
Natriumhydroxid NaOH	30%	175	60	40	60	70	C	C		A		B			B	B		B	A	A	A	A	A		
Natriumhydroxid NaOH	50%	175	60	C	60	70	C	B	B	C	C	C	B	B	B	B	B	A	A	A	A	A			
Natriumhydroxid NaOH	70%	175	20	C	40	40	C	C	B	C	C	C	C	B	B	B	B	B	A	A	A	A	A		
Natriumhypochlorit NaOCl • 5H ₂ O		175	20	C	65	C	60	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	A		A	A		A
Natriumklorid NaCL		175	60	60	40	70	90	B	A	A	A	B	B	B	B	C	A	B	B	B	B	A	A	A	A
Natriummetafosfat (NaPO ₃)n			20	20	20		20			C	C	C		C	C	C				A		A	B		
Natriumnitrat NaNO ₃	Mættet	200	100	60	60	60	105		B	A	A	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	
Natriumnitrit NaNO ₂		200	75	C	60	60	90			A	A			B	B	B				A		A	A		
Natriumpalmitat CH ₃ (CH ₂) ₁₄ .COONa	5%	175																							
Natriumperborat NaBO ₃ • H ₂ O ₂ • 3H ₂ O		175	20	20	20	20	20			C	C			B	B	B			A	A	A	A	A		A
Natriumperklorat NaClO ₄		175		B til 20																					
Natriumperoxid B til Na ₂ O ₂		120	60	B til 20	90	20	85		B	C	C	C	C	C	C	C			A	A	A	A	A		B
Natriumsilicat Na ₂ SiO ₃			90	60	90	60	90			C	C	B		A	A	A		A	A	A	A	A	A	A	A
Natriumsulfat Na ₂ SO ₄	Mættet	200	60	60	60	60	90		A	A	A	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Natriumsulfid Na ₂ S		175	60	80	90	60	90		C	C	C	C	C	B	B	C	B	B	A	A	A	A	A		
Natriumsulfit Na ₂ SO ₃		175	60	60	60	60	90			A	A	C		B	B	B		B	B	A	A	A	C		A
Natriumtetraborat Na ₂ B ₄ O ₇ • 10H ₂ O	Mættet	150	100	60	90	60	85			A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Natriumthiosulfat Na ₂ S ₂ O ₃ • 5H ₂ O		175	90	60	90	70	90	A		B	B	C		C	C	C		C		A		A	A		
Natriuncarbonat NaCO ₃		200	60	60	60	60	150		C	A	A	B	B	A	A	A	A	A		A	A	A	A	B	A
Natriuniiodid NaI					60	70																			
Natron NaHCO ₃		200	120	80	90	70	150		A	A	A	B	B	A	A	C		A	A	A	A	A	A	A	A



Kemikalier og formularer	KONCENTRATION	Plastik & Elastonomer ved max. temp °C							Metaller																
		TEFLON	EPDM	NITRIL	HYPALON	NEOPRENE	FKM	ALUMINIUM	KOBBER	BRONZE	SILICIUM BRONZE	ALU. BRONZE	MESSING	STØBEJERN	SEJERN	STÅL	3% NIKKELJERN	FORKIKLET SEJERN	SERIE 400 RUSTFRI	316 SS	17-4 Ph RUSTFRI	ALLOY 20	MONEL	STE LITE	HASTALLOY C
Natron, kaustisk NaOH	15%	200	100	60	90	70	C	C		A		A		A	A		B	A	A	A	A	A	A	A	A
Natron, kaustisk NaOH	30%	175	60	40	60	70	C	C		A		B			B	B		B	A	A	A	A	A		
Natron, kaustisk NaOH	50%	175	60	C	60	70	C	B	B	C	C	C	B	B	B	B	B	A	A	A	A	A			
Natron, kaustisk NaOH	70%	175	20	C	40	40	C	C	B	C	C	C	C	B	B	B	B	B	A	A	A	A	A		
Naturgas		150	C	60	60	60	85	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	A	A	A	A	A	A
n-Butylklorid C ₄ H ₉ CL		200	C	C	C	C	40			B	B	B	B	B	B	B		B	B	B	B	B	B		
n-Dibutylether C ₄ H ₉ OC ₄ H ₉		175	C	C	C	C	C																		
n-Hexan C ₆ H ₁₄		150	C	20	20	20	20			A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Niacin C ₈ H ₇ N ₂ COOH			20			60			A	B	B			C	C	C			B	B	B	B	B		
Nikkelacetat Ni(OOC ₂ H ₃) ₂ • 4H ₂ O		150	20	20	C		C	C																	
Nikkellammoniumsulfat NiSO ₄ • (NH ₄) ₂ SO ₄ • 6H ₂ O		120		60	90	70		C		C	C	C	C	C	C	C				A		A	C		
Nikkelklorid NiCl ₂	Mættet	200	100	80	90	70	100			C	C	B		C	C	C				A		A	C		A
Nikkelnitrat Ni(NO ₃) ₂ • 6H ₂ O	Mættet	200	100	80			120	C		C	C			C	C	C			A	A	A	A	C		
Nikkelsulfat NiSO ₄	Mættet	200	100		90	70	150		A	C	C	B		C	C	C									A
Nikotin C ₁₀ H ₁₁ N ₂				C	20	C													B	A		A	B		
Nikotinsyre C ₈ H ₇ N ₂ COOH			20			60			A	B	B			C	C	C			B	B	B	B	B		
Nitrobenzen C ₆ H ₅ NO ₂		200	C		C	C	20	C		B	B			A	A	A				A		A	A		A
Nitroethan CH ₃ CH ₂ NO ₂	Teknisk ren			C		C	C								A										
Nitrogen gas N ₂		150		60	40	60	85	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Nitroglycerin CH ₂ NO ₂ CHNO ₂ CH ₂ NO ₂		20								B	B				B	B				A		A	B		
Nitroglycol C ₂ H ₄ N ₂ O ₆					20	20																			
Nitromethan CH ₃ NO ₂	Teknisk ren		20	C		C														A					
n-Oktan C ₈ H ₁₈		200	C	B til 20			20	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	A	A	A	A	A	A
n-Pentan CH ₃ (CH ₂) ₃ CH		40	C	40		20	40	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
n-Propylbromid CH ₃ CH ₂ CH ₂ Br		150	B til 20			20	20			B	B	B		B	B	B				A		A	B		
n-Propylnitrat C ₃ H ₇ NO ₃		90	20	C	C	C	C							A	A			A		A		A			
Octansyre CH ₃ (CH ₂) ₆ COOH		175												A	A	B		A		A		A			
Oleinsyre CH ₃ (CH ₂) ₇ CH:CH(CH ₂) ₇ COOH		120	B til 20	40	20	B til 20	85		A	B	B	A		B	B	C			B	A	A	A	A		A
Oleum xH ₂ SO ₄ • ySO		65	40	C	C	C	20			C	C	C	C	C	C	C				A		A	C		A

Kemikalier og formularer	KONCENTRATION	Plastik & Elastonomer ved max. temp °C						Metaller																	
		TEFLON	EPDM	NITRIL	HYPALON	NEOPRENE	FKM	ALUMINIUM	KOBBER	BRONZE	SILICIUM BRONZE	ALU. BRONZE	MESSING	STØBEJERN	SEJERN	STÅL	3% NIKKELJERN	FORKIKLET SEJERN	SERIE 400 RUSTFRI	316 SS	17-4 Ph RUSTFRI	ALLOY 20	MONEL	STE LITE	HASTALLOY C
Olivenolie		175		60	B til 40	60	65		A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	A	A	A	A	A	A
Oxalsyre HOOCCOOH	50%	150	65	C		40	40	C		C	C	C		C	C	C	C	C	B	A	A	A	A		A
Oxiran CH ₂ :CH ₂ :O		200	C	C	C	C	C			A	A			B	A	A		A		A		A	B		A
Oxygen O ₂		200	100	20	B til 60	60	85	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Ozon O ₃		150	100	C	60	C	85	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Palmeolie		90	C	60	C		20			C	C			C	C	C		C		A		A	A		
Palmitinsyre CH ₃ (CH ₂) ₁₄ COOH	10%	150	20	40	20	C	85		A	B	B	B	A	B	B	B		B	B	A	A	A	A		
Palmitinsyre CH ₃ (CH ₂) ₁₄ COOH	70%	150		40	C	C	85		A	B	B	B	A	B	B	B		B	B	A	A	A	A		
Paraffin C ₃₆ H ₇₄		120	C	40		60	150		A	A	A	A		B	A	A	B	B	A	A	A	A	A	A	A
Pentylalkohol C ₅ H ₁₁ :OH		200	100	60	B til 90	60	85		A	A	A	A	A	B	B	B		B	A	A	A	A	A		
Pereddikesyre CH ₃ COOOH	40%																								
Perfosfat		120	20	20			20																		
Perklorethylen CL ₂ C:CCL		175	C	C	C	C	90			B	B			B	B	B		B	A	A	A	A	A		A
Perklorisyre HClO ₄	10%	120	20	C	20	20	20							C						A		A	A		
Perklorisyre HClO ₄	70%		20	C	C	C	85							C						B		B	A		
Petroleum		120	C	60	C	20	150	20	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	A	A	A	A	A
Petroleum, belysning C ₁₆ H ₃₄		120	C	40		60	150		A	A	A	A		B	A	A	B	B	A	A	A	A	A	A	A
Petroleumsæter				40	C	20	40																		
Picrinsyre C ₆ H ₂ (NO ₂) ₃ :OH	10%		60	C	20	20	60	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	B	A		A	C		A
Pineolie				20		C	20			C	C	B		B	B	B		B	A	A	A	A	A		
Planteolie		150	C	20	20	20	90	A		A	A				A	A			A	A	A	A	A	A	
Pleterings opløsning Cadmium)		150	20			40	20																		
Plettering opløsning (Panser) (Messing)		150	20			40	20																		
Pletterings opløsning (Krom)		150				70														A		A			
Pletterings opløsning (Kobber)		150	20			70	20																		
Pletterings opløsning (Guld)		150	20			50	20																		
Pletterings opløsning (Bly)		150	20	20		20	20																		
Pletterings opløsning (Nikkel)		150	20				20		C		C		C							A		A			
Pletterings opløsning (Rhodium)		150					20																		



Kemikalier og formularer	KONCENTRATION	Plastik & Elastomer ved max. temp °C						Metaller																	
		TEFLON	EPDM	NITRIL	HYPALON	NEOPRENE	FKM	ALUMINIUM	KOBBER	BRONZE	SILICIUM BRONZE	ALU. BRONZE	MESSING	STØBEJERN	SEJERN	STÅL	3% NIKKELJERN	FORNIKLET SEJERN	SERIE 400 RUSTFRI	316 SS	17-4 PH RUSTFRI	ALLOY 20	MONEL	STE LITE	HASTALLOY C
Pletterings opløsning (Sølv)		150	20			20	20	A												A		A			
Pletterings opløsning (Tin)		150	40				60															A	A		
Pletterings opløsning (Zink)		150	20				20									B									
Polysaccharid stivelse	Mættet	90	C	80			90		A	A	A	A	A	B	B	B				A		A			
Polysulfid (væske)		150	20	20	20	20	40		C	C	C	C	C	B	B			B		B		B	B		
Polyvinylacetat (C ₄ H ₆ O ₂) _x		175	20	20	20	20	20			B	B	B		A	A	C		A	B	B	B	B	B		
Potaske KOH		200	60	80	80	20	90		B	B	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Propan C ₃ H ₈		150	C	20	B til 20	20	20	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	A	A	A	A	A	A
Propanol CH ₃ CH ₂ CH ₂ OH		170	60	60	60	60		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	A	A	A	A	A	A
Propargylalkohol HC≡CCH ₂ OH			60		60	C	60																		
Propionsyre CH ₃ CH ₂ CO ₂ H				60	20	C			A											A		A			
Propylacetat C ₃ H ₇ COOCH ₃		60	B til 20	C	C	C	C	A					A			A			A	A	A	A	A	A	
Propylalkohol CH ₃ CH ₂ CH ₂ OH		170	60	60	60	60		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	A	A	A	A	A	A
Propylendiklorid CH ₂ CCLCHCL			C	C		C	B til 20									A							A		
Propylenoxid CH ₃ CHCH ₂ O		65	20	C	C	C	C									A				A		A			
Pyridin N(CH ₃) ₂ CH			B til 20	C	C	C	C			B	B			B	B	B		B	C	B		A	B		
Pyrogallol C ₆ H ₃ (OH) ₃		65		20		20				A	A			A	A	A		A	A	A	A	A	A	A	A
Pyrrole CHNH(CH ₃) ₂ CH			C	C	C	C	C			B	B			B	B	B		B		B		B	B		
Quinon C ₆ H ₄ O ₂			40		C		C							A	A			A		A		A			
Ravsyre CO ₂ H(CH ₂) ₂ CO ₂ H		90	20	20			20			A	A			A	A	A		A	A	A	A	A	A	A	A
Risinosolie		175	60	60	65	40	60	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Roesukker opløsning			100	40	90	70	85	A				A		B	B	B				A	A	A	A		
Røggas			C	80			150			A	A			A	A	A		A	A	A	A	A	A		
Råolie		200	C	20			90		C	C	C	C	C	C	C	B			A	A	A	A	B		
Råolie, sur			C	C	20	C	90			C				A	A	A		B	A	A	A	A	A	A	A
Salicylaldehyd C ₆ H ₄ OHCHO		90	20	20			20																		
Salicylsyre C ₆ H ₄ (OH)(COOH)		150	100	C	20	C	85			B	B			C	C	C		C		A		A	B		
Salmiak NH ₄ CL	Mættet	200	100	80	90	70	120	B		C			C	C	C	C	C	C	C	B	C	B	B		B
Salmiakspiritus NH ₄ OH	10%	200	100	B til 20	90	20	20	B	C	C	C		C			C			B	A	A	A	B		A



Kemikalier og formularer	KONCENTRATION	Plastik & Elastomer ved max. temp °C						Metaller																	
		TEFLON	EPDM	NITRIL	HYPALON	NEOPRENE	FKM	ALUMINIUM	KOBBER	BRONZE	SILICIUM BRONZE	ALU. BRONZE	MESSING	STØBEJERN	SEJERN	STÅL	3% NIKKELJERN	FORNIKLET SEJERN	SERIE 400 RUSTFRI	316 SS	17-4 Ph RUSTFRI	ALLOY 20	MONEL	STE LITE	HASTALLOY C
Salpetersur Ammoniak NH ₄ NO ₃	Mættet	200	120	80	90	70	40		C	C	C		C								A	A	A		A
Salpetersyre HNO ₃	10%	120	20	C	40	C	85	C	C	C	C	C	C	C	C	C		B	A	A	A	C			
Salpetersyre HNO ₃	30%	120	20	C	40	C	70	C	C	C	C	C	C	C	C	C		B	A		A				
Salpetersyre HNO ₃	40%	120	C	C	20	C	60	C	C	C	C	C	C	C	C	C		B	A		A				
Salpetersyre HNO ₃	50%	120	C	C	20	C	85	C	C	C	C	C	C	C	C	C		B	A		A				
Salpetersyre HNO ₃	70%	120	C	C	C	C	40	B	C	C	C	C	C	C	C	C		C	A		A				
Salpetersyre HNO ₃	100%	20	C	C	C	C	C	B	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	A		A	C			
Salpetersyrling HNO ₂	10%	200		C			40	C	C	C	C	C	C	C	C	C		B	B	B	B	C			
Salt NaCl		175	60	60	40	70	90	B	A	A	A	B	B	B	B	C	A	B	B	B	B	A	A	A	A
Salt, Bitter MgSO ₄ • 7H ₂ O		150	75	80	60	70	90		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Salt, Engelsk MgSO ₄ • 7H ₂ O		150	75	80	60	70	90		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Saltsyre HCL	35%	120	20	C	40		40	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	B	C	B	C	C	
Saltsyre HCL	37%	120	20	C	40		20	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	B	C	B	C	C	
Saltvandsopløsning	Mættet	200	120	80	80	70	150			A	A	A		C	C	C	B	C	B	A	B	A	A		A
Selensyre H ₂ SeO ₄				20	20	20																			
Siliciumoxid SiO ₂										C	C	C	C	A	A	A		A		A		A	A		
Siliciumolie		170	60	60	60	20	85	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Skedevand HNO ₃	10%	120	20	C	40	C	85	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C		B	A	A	A	C		
Skæreolie		175	C	20			20	A		A				A	A	A			A	A	A	A		A	A
Smøreolie		175	C	80	C	20	65	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Smørsyre CH ₃ CH ₂ CH ₂ COOH		150	60		C	C	20			A	A	A	A	C	C	C	C	C	B	A	A	A	A		
Soda, kalcineret NaCO ₃		200	60	60	60	60	150		C	A	A	B	B	A	A	A	A	A		A	A	A	A	B	A
Soda, kaustisk NaOH	15%	200	100	60	90	70	C	C		A		A			A	A		B	A	A	A	A	A	A	A
Soda, kaustisk NaOH	30%	175	60	40	60	70	C	C		A		B			B	B		B	A	A	A	A	A		
Soda, kaustisk NaOH	50%	175	60	C	60	70	C	B	B	C	C	C	B	B	B	B	B	A	A	A	A	A		A	
Soda, kaustisk NaOH	70%	175	20	C	40	40	C	C	B	C	C	C	C	B	B	B	B	B	A	A	A	A	A		
Soda, krystal NaCO ₃		200	60	60	60	60	150		C	A	A	B	B	A	A	A	A	A		A	A	A	A	B	A
Sojaolie		200	C	60	90	20	120			A	A	B		A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	
Sortlud (papir)	Mættet	105	80	80	20	20	90			C	C	C	C	B	B	B		B	B	A	B	A	B		



Kemikalier og formularer	KONCENTRATION	Plastik & Elastomer ved max. temp °C						Metaller																	
		TEFLON	EPDM	NITRIL	HYPALON	NEOPRENE	FKM	ALUMINIUM	KOBBER	BRONZE	SILICIUM BRONZE	ALU. BRONZE	MESSING	STØBEJERN	SEJERN	STÅL	3% NIKKELJERN	FORNIKLET SEJERN	SERIE 400 RUSTFRI	316 SS	17-4 PH RUSTFRI	ALLOY 20	MONEL	STE LITE	HASTALLOY C
Spiritus					20	20																			
Spækolie		150	C	60	C	20	85		C	C	C	C	C	B	B	B		B		A		A	B		
Stannichlorid SnCl ₂	15%	175	40	60	20	C	90			C	C	C	C	C	C	C	C	C		A		A	C		
Stearinsyre CH ₃ (CH ₂) ₁₆ COOH		175	C	60	20	20	40		A	A	A	C	B	C	C	C	B	C	A	A	A	A	A		A
Stenkulsnaftha C ₆ H ₆		120	C	C	C	C	65		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Stenkulsolie		120	C	60	C	20	150	20	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	A	A	A	A	A
Stivelse		150	75	80	90	70	90			B	B	B	B	B	B	B		B	A	A	A	A	A		
Styren (C ₆ H ₅ CHCH ₂) _n		175	C	C	C	C	40			B	B	B		B	B	B		B		A		A	A		A
Sublimat HgCl ₂		150	100	60	60	60	85	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	B	C		A
Succinsyre CO ₂ H(CH ₂) ₂ CO ₂ H		90	20	20			20			A	A			A	A	A		A	A	A	A	A	A	A	A
Sukker C ₆ H ₁₂ O ₆		175	60	40	60	60	90			C	C				B	C		B	A	A	A	A	A		
Sulfaminsyre HSO ₃ NH ₂	20%		C	C	20	20	C		A	B	B	B		C	C	C		C		A		A	B		
Sulfatsprit (Olie)		90	20	20			20		C	C	C	C	C	B	A			A		A		A	A		
Sulfitlud (papir)	6%	175	60	20	20	20	60									C	B			A		A			
Svovl S		175		C	20	20	120	C	C	C	C	C	C	B	B	C	B	B	B	A		A	A		A
Svovldioxid SO ₂	Tør	175	20	C	90	C	40	A	A	A	B	A	A	A	A	A		A	A	A	A	A	A	A	A
Svovldioxid SO ₂	Våd		60	C	70		60	B	C	C	B	B	C						C	A	C	A	A		A
Svovlkalk (CaS) _x			100	C	20	40	85			C	C	C	C	A	A	A		A		A		A	A		
Svovlchlorid S ₂ CL ₂		175	C	C	C	C	20	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	B	C	C	
Svovlkul CS ₂		90	C	B til 20	40	C	20		C	B	B	B	B	A	A	A		A	A	A		A	A		A
Svovlsyre H ₂ SO ₄	Op til 30%	120	60	C	65	40	90		C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	A	B	A	A	C	A
Svovlsyre H ₂ SO ₄	50%	120	60	60	65	C	90		C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	A	C	A	A	C	A
Svovlsyre H ₂ SO ₄	60%	120	60	C	65	C	120	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	B	B	A	B	C	A
Svovlsyre H ₂ SO ₄	70%	90	60	C	65	C	120	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	B	C	A	C	C	A
Svovlsyre H ₂ SO ₄	80%	90	20	C	20	C	65	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	A	C	C	A
Svovlsyre H ₂ SO ₄	90%	90	C	C	20	C	65	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	A	C	C	A
Svovlsyre H ₂ SO ₄	93%	B til 90	C	C	C	C	65	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	B	C	C	A
Svovlsyre H ₂ SO ₄	94%	B til 90	C	C	C	C	65	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	B	C	C	A
Svovlsyre H ₂ SO ₄	95%	B til 90	C	C		C	65	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	B	C	C	A



Kemikalier og formularer	KONCENTRATION	Plastik & Elastomer ved max. temp °C						Metaller																	
		TEFLON	EPDM	NITRIL	HYPALON	NEOPRENE	FKM	ALUMINIUM	KOBBER	BRONZE	SILICIUM BRONZE	ALU. BRONZE	MESSING	STØBEJERN	SEJERN	STÅL	3% NIKKELJERN	FORNIKLET SEJERN	SERIE 400 RUSTFRI	316 SS	17-4 Ph RUSTFRI	ALLOY 20	MONEL	STE LITE	HASTALLOY C
Svovlsyre H ₂ SO ₄	96%	B til 90	C	C	C	C	60	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	B	C	C	B
Svovlsyre B til H ₂ SO ₄	98%	B til 90	C	C	C	C	20	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	B	C	C	B
Svovlsyre B til H ₂ SO ₄	100%	B til 90	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	B	C	B	C	C	
Svovlsyre , rygende xH ₂ SO ₄ • ySO ₃		65	40	C	C	C	20			C	C	C	C	C	C	C				A		A	C		A
Svovlsyrling H ₂ SO ₃	Mættet	175	25		65	C	40		C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	B	A	A	A	A	C	A
Svovltrioxid SO ₃			20	C	C	C	60		C	C			C						C	B	B	A	A		A
Sæber		200	100	80	60	60	120			B	B	A		B	B	B		B	A	A	A	A	B		A
Sølvcyanid AgCN		170	60	C		20	60		C	C	C	C	C	C	C	C		C		A til 40		A til 20	A		
Sølvklorid AgCL									C	C	C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	A til 20	A		
Sølvnitrat AgNO ₃		170	100	60	90	70	120		C	C	C	C	C	C	C	C		C	B	A		A	C		
Sølvsulfat Ag ₂ SO ₄		170	75	60			90																		
Tallolie		120	C	60	C	B til 20	20			B	B	B		B	B	B		B	A	A	A	A	B		
Tang (cement)slam			C	20	C		40			B	B	B	B	B	B	B		B	A	A	A	A	A	A	
Tannin C ₇₆ H ₅₂ O ₄₆	10%	120	20	40	40	40	40			A	A			B	B	C	B	B	B	A	A	A	A		A
Tanninsyre C ₇₆ H ₅₂ O ₄₆	10%	120	20	40	40	40	40			A	A			B	B	C	B	B	B	A	A	A	A		A
Terpentin			C	20	C	C	65	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	A	A	A	A	A	A
Terpineol C ₁₀ H ₁₇ OH			C	20	C	C																			
Tetraethylbly PB(C ₂ H ₅) ₄		175	C	20	C		20			A	A				B	B		A				A	A		
Tetrahydrofuran C ₄ H ₈ O			C	C	C	C	C																		
Tetrahydronaftalen C ₁₀ H ₁₂		90	C	C		C	C																		
Tetraklorethan CHCL ₂ CHCL ₂		200	C	C	C	C	20													A		A			
Tetraklormethan CCL ₄		175	C	C	C	C	85		B	A	A	A	A	C	C	A		C	A	A	A	A	A		A
Tetraklortitan TiCL ₄			C		C	C	85			C	C					C				B		B	B		
Tetralin C ₁₀ H ₁₂		90	C	C		C	C																		
Tetranatriumpyrofosfat Na ₄ P ₂ O ₇ • 10H ₂ O																									
Thionylklorid SOCL ₂				C		C																			
Tinklorid SnCL ₂	15%	175	40	60	20	C	90			C	C	C	C	C	C	C	C	C		A		A	C		
Tjære		120	C	C	20	20	85	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A
Toluen CH ₃ C ₆ H ₅		90	C		C	C	20	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	A	A	A	A	A	A



Kemikalier og formularer	KONCENTRATION	Plastik & Elastomer ved max. temp °C						Metaller																	
		TEFLON	EPDM	NITRIL	HYPALON	NEOPRENE	FKM	ALUMINIUM	KOBBER	BRONZE	SILICIUM BRONZE	ALU. BRONZE	MESSING	STØBEJERN	SEJERN	STÅL	3% NIKKELJERN	FORNIKLET SEJERN	SERIE 400 RUSTFRI	316 SS	17-4 PH RUSTFRI	ALLOY 20	MONEL	STE LITE	HASTALLOY C
Tomatsaft		175	90	C	C	20	90	A		B				C	C	B				A	A	A	A		
Tranformerolie		150	C	60		C	60	A		A					A	A				A	A	A	A		A
Transformerolie DTE/30		150	C	60	C	C		A		A					A	A				A	A	A	A		A
Tributylcitrat C ₁₈ H ₃₂ O ₇																									
Tributylfosfat (C ₄ H ₉) ₃ PO ₄		150	20	C	C	C	C			B	B	B		A	A	A			B	A		A	A		
Triethanolamin (HOCH ₂ CH ₂) ₃ N			20	20	65	20	C			C	C			C	C	C	C		C	A		A	A		
Triethylamin (C ₂ H ₅) ₃ N				60		20	90			A	A											A			
Trikloreddikesyre CCL ₃ COOH		90	20	B til 20	20	20	C	C		B	C			C	C	C			C	B		B			
Triklorethylen CHCL ₂ :CCL ₂		90	C	C	C	C	85	A	A	A	A	A	A	B	B	B			A	A	A	A	A	A	A
Trikloremethan CHCL ₃	Tør	90	C	C	C	C	20			A	A	A	A	C	C	C		C	A	A	A	A	A	A	
Trimethylpropan (CH ₂ OH) ₃ C ₃ H ₅				80	90	70	150																		
Trinatriumfosfat Na ₃ PO ₄ • 12H ₂ O		175	20	20	85	20	85			C	C			B	B		A			A	A	A	A		
Trinitroglycerol CH ₂ NO ₂ CHNO ₂ CH ₂ NO ₂		20								B	B				B	B				A		A	B		
Trioxxygen O ₃		150	100	C	60	C	85	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Træolie, kinesisk			C	40	40	40	40			B	B	B		B	B	B			B	A	A	A	A		A
Træsprit CH ₃ OH		150	60	60	60	60	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Tungolie			C	40	40	40	40			B	B	B		B	B	B			B	A	A	A	A		A
Udstødningsgas			C	80			150			A	A			A	A	A		A	A	A	A	A	A	A	
Urea CO(NH ₂) ₂			100	60	60	60	85		C		B	B			C	C	C				A	A	B	C	
Urin		200	100	60	60	60	20							C	C	C			A	A	A	A	A		
Urinstof CO(NH ₂) ₂			100	60	60	60	85		C		B	B			C	C	C				A	A	B	C	
Vand. Deminiraliseret H ₂ O		200	90	20		70		A	A	B	B	C	C	C	C	C		C	B	A	A	A	A		A
Vand. Destilleret H ₂ O		200	120	80	90	70		A	A	A	A	B	B	C	C	C	B	C	A	A	A	A	A	B	A
Vand. Blødt H ₂ O		200	120	80	90	70		A	A	A	A	A	B	C	C	B	B	C	A	A	A	A	A	A	A
Vand. Hav H ₂ O		200	120	80	90	70		C	B	B	B	A	C	C	C	C	B	C	B	B	A	A	A	C	A
Vand. Salt H ₂ O		20	120	80	90	70		C	B	B	B	C	C	C	C	C	B	C	B	A	A	A	A	B	A
Vand. Spildevand H ₂ O		200	90				20	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	A		A	A		
Vand.Drikkevand H ₂ O		200	120	80	90	70		B	A	A	A	A	A	B	B	B	A	B	A	A	A	A	A	A	A
Vaseline (Petrolatum)		150	C	60	20	20	20							A	A	A			A	A	A	A	A	A	A



Kemikalier og formularer	KONCENTRATION	Plastik & Elastomer ved max. temp °C						Metaller																		
		TEFLON	EPDM	NITRIL	HYPALON	NEOPRENE	FKM	ALUMINIUM	KOBBER	BRONZE	SILICIUM BRONZE	ALU. BRONZE	MESSING	STØBEJERN	SEJERN	STÅL	3% NIKKELJERN	FORNIKLET SEJERN	SERIE 400 RUSTFRI	316 SS	17-4 PH RUSTFRI	ALLOY 20	MONEL	STE LITE	HASTALLOY C	
Vaskemiddel stærk			120	80	90	70	100		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		
Vegetabilsk olie			150	C	20	20	20	90	A		A	A				A	A			A	A	A	A	A	A	
Vegetabilsk terpentin				C	20	C	C	65	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	A	A	A	A	A	A	
Venylbenzen (C ₆ H ₅ CHCH ₂) _n			175	C	C	C	C	40			B	B	B		B	B	B		B		A		A	A		A
Vin			175	75	60	60	60	60			C	C			C	C	C		C	B	A		A	A		
Vinsyre HOOC(CHOH) ₂ COOH			120	C	20	90	20	20		B	A	A	C	C	C	C	C	C	C	A	A	A	A	A		A
Vinylacetat CH ₃ COOCH ₂ CH ₂			175	20	20	C	C	C			B	B			B	B	B				A		A	B		
Whisky			175	90	60	60	60	60		A	C	C	B		C	C	C		C	B	A		A	A		A
Xylen C ₆ H ₄ (CH ₃) ₂			175	C	C	C	C	65	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Xylol C ₆ H ₄ (CH ₃) ₂			175	C	C	C	C	65	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Zinkacetat Zn(C ₂ H ₃ O ₂) ₂ • 2H ₂ O				80	20	20	70	20			C	C	C	C	C	C	C		C		A		A	A		
Zinkcarbonat ZnCO ₃					40	40					B	B									B		A	B		
Zinkklorid ZnCL ₂			200	80	20	90	70	90			C	C	C		C	C	C		C	C	B	B	A	A		
Zinknitrat Zn(NO ₃) ₂ • 6H ₂ O				80	60	90		90													A	A	A			
Zinksulfat ZnSO ₄ • 7H ₂ O			200	80	60	90	60	90		A	C	C	B		C	C	C	B	C	A	A	A	A	A		A
Æblesyre COOHCH ₂ CH ₂ CH(OH)COOH			120	C	40	20	20	90		A	B	B			C	C	C		C	A	A	A	A	A		
Ætskali KOH	50%		175	90	80	90	70	C									B			A	A	A	A	A		
Ætsnatron NaOH	Op til 40%		175	80	C	60	70	C	C	B	B	C	C	C	B	B	B	B	B	A	A	A	A	A		
Øl			150	90	40	90	60	90	A	A	A	A	A	A	C	C	C		C	A	A	A	A	A		